

Тестовые задания для проведения первого этапа первичной аккредитации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности

## **31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ**

### **1. [Т003039] ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ**

- А) к нефизиологичным
- Б) к полуфизиологичным
- В) к физиологичным
- Г) все варианты неверные

### **2. [Т003040] ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- А) двусторонний концевой дефект
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

### **3. [Т003041] ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- А) односторонний концевой дефект
- Б) двусторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

### **4. [Т003042] ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) двусторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

**5. [T003043] ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

- А) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) двусторонний концевой дефект

**6. [T003045] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ**

- А) 2 группы
- Б) 3 группы
- В) 4 группы
- Г) 5 групп

**7. [T003046] К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ**

- А) имеющие антагонисты
- Б) утратившие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

**8. [T003052] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ**

- А) антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- Б) всех жевательных зубов с одной из сторон
- В) при наличии передних зубов
- Г) при отсутствии времени на их изготовление

**9. [T003056] ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- В) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

**10. [T003059] СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА**

- А) 1/3 высоты коронки
- Б) 2-3 мм
- В) 2/3 высоты коронки
- Г) до режущего края

**11. [T003060] СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ**

- А) примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- Б) на 2-3 мм
- В) на 1/3 высоты коронки
- Г) до границы коронковой части

**12. [T003061] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТОИТ ИЗ**

- А) все варианты правильные
- Б) искусственных зубов
- В) удерживающих элементов
- Г) базиса

**13. [T003063] БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ**

- А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- Б) в любом случае по желанию пациента
- В) при малом числе сохранившихся зубов
- Г) при небольших дефектах зубных рядов

**14. [T003066] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- А) альгинатной оттискной массы
- Б) гипса
- В) силиконовой массы
- Г) воска

**15. [T003067] МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ**

- А) медицинского гипса
- Б) супергипса
- В) воска
- Г) металла

**16. [T003068] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- А) пластмассы холодного отверждения
- Б) воска
- В) силикона
- Г) керамики

**17. [T003070] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ**

- А) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- Б) на 2-3 мм выше переходной складки
- В) на 2-3 мм ниже переходной складки
- Г) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

**18. [T003071] ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- А) базисного воска
- Б) бюгельного воска
- В) липкого воска
- Г) моделировочного воска

**19. [T003072] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ**

- А) металлической проволокой
- Б) быстротвердеющей пластмассой
- В) гипсом
- Г) утолщением базиса

**20. [T003073] БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ**

- А) прямоугольных пластинок
- Б) круглых полосок
- В) кубиков
- Г) жидком

**21. [T003075] НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ**

- А) врачом
- Б) техником
- В) пациентом
- Г) не наносятся

**22. [T003078] ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ**

- А) цвет оставшихся зубов у пациента
- Б) возраст пациента
- В) цвет глаз пациента
- Г) выбирается произвольно

**23. [T003079] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА**

- А) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- Б) удаляют еще один зуб
- В) сошлифовывают контактные поверхности
- Г) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

**24. [T003081] ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ**

- А) по центру альвеолярной части нижней челюсти
- Б) на 1 мм внутрь язычно
- В) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- Г) на 2/3 впереди альвеолярного гребня

**25. [T003082] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ**

- А) строго посередине альвеолярного отростка
- Б) на 1 мм щечно
- В) на 1 мм язычно
- Г) произвольно

**26. [T003083] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ**

- А) строго посередине альвеолярного гребня
- Б) в зависимости от постановки боковых зубов верхней челюсти
- В) слегка расширяют при необходимости для образования места для языка
- Г) на 0.5 мм от центра внутрь

**27. [T003084] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ**

- А) на 3-4 мм
- Б) на 1 мм
- В) на 1 см
- Г) на 7-8 мм

**28. [T003087] МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 3-4 года
- Б) 0,5-1 год
- В) 10-15 лет
- Г) 3-6 месяцев

**29. [T003088] ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) врачом - ортопедом в полости рта
- Б) зубным техником на модели
- В) врачом-ортопедом на модели
- Г) зубным техником в полости рта

**30. [T003089] КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР**

- А) дентоальвеолярный
- Б) альвеолярный
- В) дентальный
- Г) опорно - удерживающий

**31. [T003091] ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ**

- А) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- Б) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- В) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- Г) отполировать кламмер

**32. [T003092] ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА**

- А) передняя окклюзия
- Б) боковая окклюзия
- В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- Г) задняя окклюзия

**33. [T003094] САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ**

- А) наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- Б) большом числе дефектов в зубном ряду
- В) одиночно стоящем зубе
- Г) дефектах зубного ряда большой протяженности

**34. [T003095] ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ**

- А) улучшения эстетических качеств протеза
- Б) улучшения устойчивости протеза
- В) улучшения стабилизации
- Г) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

**35. [T003096] ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) изокол
- Б) вазелин
- В) воск
- Г) все варианты правильные

**36. [T003098] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ**

- А) фторакс
- Б) синма
- В) карбодент
- Г) люксатемп

**37. [T003101] ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО**

- А) оставить на воздухе до полного остывания
- Б) открыть сразу
- В) поместить в теплую воду
- Г) поместить в холодную воду

**38. [T003103] ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- А) III
- Б) I
- В) II
- Г) IV

**39. [T003104] ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ \_\_\_\_\_ СМ**

- А) 1,5 – 2,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 2,5 – 3,0

**40. [T003106] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

**41. [T003108] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,8 – 2,0
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 2,5 – 3,0
- Г) 2,5 – 3,0

**42. [T003109] ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- А) II
- Б) I
- В) III
- Г) IV

**43. [T003110] ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ**

- А) I и II
- Б) II и III
- В) III и IV
- Г) I и IV

**44. [T003111] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

- А) 2/3
- Б) 1/2
- В) 1/3
- Г) 3/4

**45. [T003112] ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_ СМ**

- А) 0,8 – 1,0
- Б) 1,0 – 1,5
- В) 0,3 – 0,5
- Г) 0,5 – 0,8

**46. [T003113] ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА**

- А) происходит поломка протеза
- Б) нарушается эстетика
- В) нарушается фиксация протеза
- Г) происходит расшатывание опорных зубов

**47. [T003115] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ**

- А) предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели
- Б) ускорения процесса полимеризации
- В) предотвращения улетучивания мономера
- Г) сохранения четкости протезного ложа

**48. [T003116] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 2,5 – 3,0
- Б) 1,8 – 2,0
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 3,0 – 3,5

**49. [T003117] ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- А) IV
- Б) I
- В) II
- Г) III

**50. [T003120] ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- А) нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- Б) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- В) наличие фиксирующих элементов
- Г) нарушение эстетичности

**51. [T003121] БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО**

- А) конструктивный элемент
- Б) фиксирующее устройство
- В) опорный элемент
- Г) протез в целом

**52. [T003122] МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ**

- А) предохраняет протез от деформации
- Б) облегчает извлечение протеза из кюветы
- В) предохраняет от образования пористостей
- Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

**53. [T003124] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- Б) высота цоколя модели – 1 см
- В) массивность, громоздкость
- Г) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба

**54. [T003125] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) точное отображение тканей протезного ложа
- Б) легкая вводимость в полость рта
- В) легкая выводимость из полости рта
- Г) допустимость усадки при хранении

**55. [T003126] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) обратный
- Б) прямой
- В) стандартный
- Г) комбинированный

**56. [T003128] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- А) 2/3
- Б) до жевательной поверхности
- В) 1/3
- Г) 1/2

**57. [T003129] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- А) 1/3
- Б) 1/2
- В) 2/3
- Г) до шейки зуба

**58. [T003130] НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) до уровня шейки зуба

**59. [T003131] НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

- А) 2/3
- Б) 1/3
- В) 1/2
- Г) длины коронковой части

**60. [T003132] САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ**

- А) дистально-щечным
- Б) срединно-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) вестибулярно-щечным

**61. [T003133] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ**

- А) рабочие
- Б) диагностические
- В) фиксирующие
- Г) разборные

**62. [T003134] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА**

- А) фторакс
- Б) протакрил
- В) синма
- Г) карбопласт

**63. [T003135] ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

**64. [T003136] ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

- А) механически
- Б) химически
- В) комбинированно
- Г) физически

**65. [T003137] ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК ПОГРУЖАЮТ В ВОДУ НА \_\_\_\_\_МИНУТ**

- А) 10-15
- Б) 60
- В) 2-5
- Г) 5-7

**66. [T003138] ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА**

- А) базисного
- Б) липкого
- В) моделировочного
- Г) пчелиного

**67. [T003139] ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С**

- А) вестибулярной стороны
- Б) области небного свода
- В) язычной поверхности
- Г) оральной стороны

**68. [T003141] КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) солевой раствор
- Б) бура
- В) тальк
- Г) сахар

**69. [T003142] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ**

- А) проволоку
- Б) пластмассу
- В) гипс
- Г) лейкопластырь

**70. [T003144] ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ**

- А) в бюгель
- Б) в пресс
- В) в стерилизатор
- Г) в муфель

**71. [T003146] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ**

- А) мономер
- Б) вода
- В) изолак
- Г) кислота

**72. [T003147] ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

**73. [T003153] ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) в ретенционной части зуба
- Б) на апроксимальной поверхности зуба
- В) в опорной части зуба
- Г) на уровне экватора

**74. [T003154] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- Б) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- В) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- Г) в естественных фиссурах

**75. [T003155] КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ**

- А) механической
- Б) физической
- В) биологической
- Г) биофизической

**76. [T003156] ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ**

- А) химическое соединение с базисом
- Б) цветоустойчивость
- В) физическая прочность
- Г) минимальная водопоглощаемость

**77. [T003158] НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К**

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

**78. [T003161] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) степень подвижности зубов
- В) степень атрофии слизистой оболочки
- Г) степень атрофии альвеолярного отростка

**79. [T003162] ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- А) быстрого нагрева кюветы
- Б) быстрого охлаждения кюветы
- В) недостаточного сжатия пластмассы
- Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

**80. [T003164] ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- А) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- Б) быстрого нагрева кюветы
- В) быстрого охлаждения кюветы
- Г) недостаточного сжатия пластмассы

**81. [T014923] НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ**

- А) верхнечелюстные альвеолярные бугры
- Б) свод нёба
- В) поперечные нёбные складки
- Г) мягкое небо

**82. [T014924] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) тело нижней челюсти
- Б) венечный отросток
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

**83. [T014926] НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) ориентиром для определения дистальной границы протеза
- Б) пунктом анатомической ретенции
- В) ориентиром для определения средней линии модели
- Г) границей окончания твердого неба

**84. [T014927] ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ**

- А) короче, для формирования края оттиска
- Б) длиннее, для формирования края оттиска
- В) толще, для получения точного отпечатка переходной складки
- Г) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта

**85. [T014931] ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 15-20
- Б) 5-10
- В) 10-15
- Г) 0-5

**86. [T014932] ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 10-15
- Б) 5-10
- В) 15-20
- Г) 0-5

**87. [T014933] ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА**

- А) 0,8 - 1,0 см
- Б) 2,0 – 2,5 см
- В) 0,3 - 0,5 см
- Г) 1,0 - 1,5 см

**88. [T014935] В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- А) клыков
- Б) центральных резцов
- В) боковых резцов
- Г) первых премоляров

**89. [T014936] НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ**

- А) рвущему бугру клыка
- Б) медиальной поверхности клыка
- В) дистальной поверхности клыка
- Г) медиальной поверхности первого премоляра

**90. [T014937] ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА**

- А) химически
- Б) механически
- В) с помощью клея
- Г) с помощью крепёжных приспособлений

**91. [T014938] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С**

- А) премоляров
- Б) центральных резцов
- В) клыков
- Г) первого моляра

**92. [T014939] АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С**

- А) центральных резцов верхней челюсти
- Б) центральных резцов нижней челюсти
- В) вторых моляров верхней челюсти
- Г) вторых моляров нижней челюсти

**93. [T014940] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ**

- А) строго по центру альвеолярного отростка
- Б) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- В) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- Г) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

**94. [T014941] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА**

- А) медиально-небным бугром
- Б) медиально-щечным бугром
- В) медиальными буграми
- Г) дистально-щечным бугром

**95. [T014942] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- А) 0,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 2,0 мм

**96. [T014943] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- А) 1,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

**97. [T014944] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- А) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

**98. [T014945] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ**

- А) вторые премоляры
- Б) латеральные резцы
- В) третьи моляры
- Г) первые моляры

**99. [T014946] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- A) 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) 2,0 мм
- Г) 3,0 мм

**100. [T014947] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- A) 1,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм

**101. [T014948] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- A) 2,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 1,0 мм

**102. [T014949] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА**

- A) 2,5 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 4,0 мм

**103. [T014950] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- A) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

**104. [T014951] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

**105. [T014952] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

**106. [T014953] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм

**107. [T014954] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

**108. [T014955] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

**109. [T014956] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм

**110. [T014957] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ**

- А) по типу прямого прикуса
- Б) перекрёстная
- В) по типу ортогнатического прикуса
- Г) по типу прогении

**111. [T014958] ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

- А) межчелюстным соотношением
- Б) высотой прикуса
- В) формой зубных дуг
- Г) формой лица

**112. [T014960] БАЗИС СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- А) акриловых пластмасс
- Б) фарфора
- В) каучука
- Г) гипса

**113. [T014961] ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ**

- А) его изолированием
- Б) вырезанием отверстия в базисе
- В) изготовлением толстого базиса
- Г) изготовлением литого металлического базиса

**114. [T014963] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- А) проб Гербста
- Б) удлиняется на 3 мм на всём протяжении переходной складки
- В) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- Г) ощущений пациента

**115. [T014964] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ**

- А) нижнем и верхнем
- Б) нижнем
- В) верхнем
- Г) не имеет значения

**116. [T014965] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ**

- А) нижнем и верхнем
- Б) верхнем
- В) нижнем
- Г) не имеет значения

**117. [T014967] РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ**

- А) 2-4 мм
- Б) 5-8 мм
- В) 8-10 мм
- Г) 0,5-1 мм

**118. [T014973] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- А) снижение высоты нижнего отдела лица
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

**119. [T014974] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- А) наличие старческой прогении
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

**120. [T014975] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

- А) отсутствие фиксированного прикуса
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

**121. [T014980] ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ**

- А) к центру альвеолярного гребня
- Б) от центра альвеолярного гребня
- В) медиальнее
- Г) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

**122. [T014981] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) внутренние косые линии
- Б) тело нижней челюсти
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

**123. [T014982] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) физический

**124. [T014983] КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ**

- А) функциональное
- Б) анатомическое
- В) биомеханическое
- Г) физиологическое

**125. [T014984] ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) податливость
- Б) подвижность
- В) неподвижность
- Г) неподатливость

**126. [T014985] РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ**

- А) ретромолярной
- Б) ретроальвеолярной
- В) подъязычной
- Г) позадинебной

**127. [T014986] ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ**

- А) предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- Б) определения границ протеза
- В) обеспечения лучшей фиксации протеза
- Г) из эстетических соображений

**128. [T014987] ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ**

- А) с применением функциональных проб
- Б) путём отдавливания слизистой оболочки
- В) путём разгрузки слизистой оболочки
- Г) с помощью пассивных движений рук врача

**129. [T014988] ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ**

- А) установки постановочного стекла
- Б) определения высоты прикуса
- В) определения центрального соотношения челюстей
- Г) постановки верхних фронтальных зубов

**130. [T014990] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) Шредер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Келлер

**131. [T014991] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) Оксман
- Б) Кепплер
- В) Бетельман
- Г) Курляндский

**132. [T014992] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) Келлер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Шредер

**133. [T014993] ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ**

- А) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- В) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

**134. [T014995] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

- А) ширину зубов
- Б) улыбку
- В) высоту зубов
- Г) фасон зубов

**135. [T014996] ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ**

- А) фронтальных верхней челюсти
- Б) премоляров нижней челюсти
- В) фронтальных нижней челюсти
- Г) премоляров верхней челюсти

**136. [T014997] ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

- А) высоту коронок искусственных зубов
- Б) ширину фронтальных зубов
- В) глубину фронтального перекрытия
- Г) овал верхней зубной дуги

**137. [T014998] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) центр альвеолярного отростка
- Б) линия улыбки
- В) линия косметического центра
- Г) овал дуги фронтальных зубов

**138. [T014999] ГРАНИЦА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) перекрывает альвеолярные бугры
- Б) не доходит до альвеолярных бугров
- В) заканчивается на середине альвеолярных бугров
- Г) не доходит до линии А

**139. [T015000] ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) прогнатическом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

**140. [T015001] ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) прогеническом
- Б) прогнатическом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

**141. [T015002] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ**

- А) экзостозы
- Б) торус
- В) альвеолярный отросток
- Г) челюстные бугорки

**142. [T015004] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**143. [T015005] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**144. [T015006] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- А) с медиальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с дистальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**145. [T015007] ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ**

- А) окончательного моделирования
- Б) объемного моделирования
- В) предварительного моделирования
- Г) проверки восковой конструкции протеза в полости рта

**146. [T015008] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

- А) с дистальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**147. [T015009] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ЕГО УКРЕПЛЯЮТ**

- А) металлической проволокой
- Б) гипсовым блоком
- В) увеличением толщины базиса
- Г) увеличением толщины базиса

**148. [T015010] УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ**

- А) предупреждения перегрева пластмассы
- Б) придания зеркального блеска поверхности базиса
- В) удаления пластмассовой стружки
- Г) удаления излишков гипса

**149. [T015012] ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ**

- А) зрачковая
- Б) камперовская
- В) улыбки
- Г) срединная

**150. [T015015] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ**

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) окклюдатор литой
- Г) параллеломер

**151. [T015016] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ**

- А) боковая
- Б) центральная
- В) передняя
- Г) задняя

**152. [T015019] ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ**

- А) определения высоты прикуса
- Б) снятия оттисков
- В) шлифовки и полировки
- Г) припасовки протеза в полости рта

**153. [T015020] ТОЛЩИНА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 2-2,5
- Б) 0,5-1
- В) более 3
- Г) 1-1,5

**154. [T015021] ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) наличие экзостозов
- Б) наличие турса
- В) наличие корней
- Г) атрофия альвеолярного гребня

**155. [T015022] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) перекрестная
- Б) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- В) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- Г) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

**156. [T015023] ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ**

- А) медиально-небным
- Б) дистально-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) дистально-небным

**157. [T015024] ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА**

- А) бугром не касается
- Б) касается только медиально-небным бугром
- В) касается только дистально-небным бугром
- Г) касается всеми буграми

**158. [T015025] ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА**

- А) обоими буграми
- Б) щечным бугром
- В) только дистально-небным бугром
- Г) только медиально-небным

**159. [T015026] АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) артикулятор Гизи
- Б) окклюдатор проволочный
- В) параллелометр
- Г) артикулятор Бонвиля

**160. [T015027] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ**

- А) центральная
- Б) боковая правая
- В) передняя
- Г) боковая левая

**161. [T015029] ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА**

- А) лица
- Б) улыбки
- В) губ
- Г) нижней части лица

**162. [T015030] ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) достижение лучшей фиксации
- Б) восстановление жевательной эффективности
- В) утолщение базисного протеза
- Г) достижение эстетичности

**163. [T015031] ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО**

- А) нейтральной клапанной зоне
- Б) подвижной челюсти
- В) подвижной слизистой
- Г) краю альвеолярного гребня

**164. [T015032] ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ**

- А) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- Г) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

**165. [T015033] ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) углубление носогубных и подбородочных складок
- Б) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- В) удлинение нижнего отдела лица
- Г) потеря жевательных зубов

**166. [T015034] ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА**

- А) неизолированный торус
- Б) удлинение границ протеза
- В) завышение прикуса
- Г) занижение прикуса

**167. [T015036] ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ**

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

**168. [T015038] ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ**

- А) с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- Б) фиксированные в окклюдаторе
- В) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- Г) с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе

**169. [T015039] ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО**

- А) нанести изоляционный слой
- Б) приготовить пластмассу
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

**170. [T015040] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ**

- А) постановки зубов
- Б) гипсовки в окклюдатор
- В) укрепления проволоки в восковом шаблоне
- Г) оккюзионных валиков

**171. [T015041] ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС**

- А) до краев базиса
- Б) до дна кюветы
- В) выше краев кюветы
- Г) произвольно

**172. [T015047] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ**

- А) на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- Б) проходит по переходной складке
- В) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- Г) проходит нейтральной зоне

**173. [T015048] ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) укорачивают дугу верхней челюсти
- Б) сохраняют количество искусственных зубов
- В) укорачивают дугу нижней челюсти
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

**174. [T015049] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) укорачивают дугу нижней челюсти
- Б) укорачивают дугу верхней челюсти
- В) сохраняют количество искусственных зубов
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

**175. [T015050] ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) ортогнатическом
- Б) прогеническом
- В) прогнатическом
- Г) прямом

**176. [T015051] В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ**

- А) на базисе нижней и верхней челюсти
- Б) на базисе верхней челюсти
- В) на базисе нижней челюсти
- Г) определением центральной окклюзии повторно

**177. [T015052] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНАВЛИВАЮТ**

- А) жевательные зубы верхней челюсти
- Б) клыки нижней челюсти
- В) жевательные зубы нижней челюсти
- Г) передние зубы нижней челюсти

**178. [T015053] ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- Б) уменьшение стабилизации протеза
- В) увеличение жевательной активности
- Г) медленное протекание атрофических процессов под базисом

**179. [T015055] В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ**

- А) биофизический
- Б) биомеханический
- В) механический
- Г) биологический

**180. [T015056] ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета.
- Б) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета;
- В) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет;
- Г) палочки ланцетовидной формы

**181. [T015057] ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ**

- А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- Г) должны обладать низкими косметическими показателями

**182. [T015058] ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО**

- А) закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- Б) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- В) добавить катализатор
- Г) обработать края базиса дихлорэтаном

**183. [T015059] ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ**

- А) тестообразной
- Б) тянущихся нитей
- В) резиноподобной
- Г) песочной

**184. [T015060] АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩЮЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В**

- А) жидкость
- Б) порошок
- В) жидкость и порошок
- Г) катализатор

**185. [T015061] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- А) прямым способом
- Б) комбинированным способом
- В) горизонтальным способом
- Г) обратным способом

**186. [T015064] ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО**

- А) пластмассу поместить в холодильник
- Б) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- В) использовать большее количество мономера
- Г) постоянно перемешивать пластмассовое тесто

**187. [T015065] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ**

- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в закрытой банке в прохладном месте
- Г) в открытой банке в тёплом месте

**188. [T015067] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) липкий воск
- Б) базисный воск
- В) бюгельный воск
- Г) не имеет значения

**189. [T015068] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА**

- А) приводит к балансированию и перелому протеза
- Б) приводит к балансированию протеза
- В) приводит к лучшей фиксации
- Г) не имеет существенного значения

**190. [T015069] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР**

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

**191. [T015070] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР**

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

**192. [T015071] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ**

- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

**193. [T015072] ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ**

- А) "приварке" зуба с переносом кламмера
- Б) линейном переломе базиса
- В) трещине в базисе протеза
- Г) переломе базиса на 3 части

**194. [T015073] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) комбинированным способом
- Г) вертикальным способом

**195. [T015075] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ**

- А) при переломе или трещине базиса
- Б) при отломе плеча кламмера
- В) при необходимости доварки одного зуба
- Г) при потере протеза

**196. [T015076] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК**

- А) с нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) с нижней челюсти без протеза
- В) с двух челюстей без протеза
- Г) с верхней челюсти

**197. [T015077] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК**

- А) при постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) при трещине в базисе
- В) при переломе базиса
- Г) все варианты правильные

**198. [T015078] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) сопоставление и фиксация отломков
- Б) изготовление подлитка
- В) паковка пластмассы
- Г) замешивание пластмассы

**199. [T015079] ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ**

- А) стекла
- Б) пластмассы
- В) металла
- Г) не имеет значения

**200. [T015081] ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) паковка пластмассы
- В) полимеризация
- Г) изолирование гипсового подлитка

**201. [T015082] ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) пластмассы холодной полимеризации
- Б) беззольной пластмассы
- В) суперклея
- Г) бесцветной пластмассы

**202. [T015084] ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ**

- А) 45 градусов
- Б) 15 градусов
- В) 90 градусов
- Г) не делают скос

**203. [T015085] ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- А) клиническая и лабораторная
- Б) прямая и непрямая
- В) только клиническая
- Г) только прямая

**204. [T015086] ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) протакрил, редонт
- Б) этакрил, стадонт
- В) ортопласт, акрил
- Г) фторакс, бакрил

**205. [T015087] ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК**

- А) не снимают
- Б) получают с протезом
- В) получают без протеза
- Г) не имеет значения

**206. [T015089] ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ**

- А) порошка в жидкость
- Б) жидкости в порошок
- В) мономера в полимер
- Г) не имеет значения

**207. [T015092] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ**

- А) на 2 мм в каждую сторону
- Б) на 5 мм
- В) на 1 см
- Г) не имеет значения

**208. [T015093] ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) с наружной стороны
- Б) с внутренней стороны
- В) с обеих сторон
- Г) не полируют

**209. [T015095] СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) полировочный порошок
- Б) соду
- В) оксид кремния
- Г) не имеет значения

**210. [T015102] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ**

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) более 5
- Г) любое количество

**211. [T015104] ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) по предварительно полученному оттиску с протезом
- Б) по оттиску без протеза
- В) непосредственно в полости рта
- Г) без получения оттиска

**212. [T015105] ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ**

- А) тянущихся нитей
- Б) резиноподобная
- В) твердая
- Г) тестообразная

**213. [T015106] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- А) в любом случае
- Б) на нижней челюсти
- В) на верхней челюсти
- Г) не изготавливают

**214. [T015107] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ**

- А) мономером
- Б) спиртом
- В) эфиром
- Г) изоколом

**215. [T015108] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ**

- А) множественном мелкооскольчатом переломе
- Б) отломе края протеза
- В) трещине в базисе протеза
- Г) отломе кламмера

**216. [T015109] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ**

- А) невозможности сопоставить отломки
- Б) трещине в базисе протеза
- В) разломе протеза на 3 части
- Г) удалении зуба

**217. [T015110] ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ**

- А) пластиночные протезы
- Б) культевые штифтовые вкладки
- В) мостовидные конструкции
- Г) все варианты правильные

**218. [T015111] ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) протакрил
- Б) альгинат
- В) суперклей
- Г) фторакс

**219. [T015112] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ**

- А) лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

**220. [T015113] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ**

- А) увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают

**221. [T015114] ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ**

- А) изоколом
- Б) спиртом
- В) мономером
- Г) воском

**222. [T015115] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ**

- А) чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- Б) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- В) для ускорения полимеризации
- Г) для улучшения эстетических свойств протеза

**223. [T015117] ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ**

- А) гранулярная пористость
- Б) пористость сжатия
- В) газовая пористость
- Г) трещины

**224. [T015121] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ**

- А) с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- Б) со снятием слепка зубного ряда без протеза
- В) без снятия слепка на фиксирующей модели
- Г) непосредственно в полости рта

**225. [T015122] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ**

- А) фиксирующей
- Б) рабочей
- В) функциональной
- Г) диагностической

**226. [T015123] ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ**

- А) липким воском
- Б) гипсом
- В) базисным воском
- Г) фосфат-цементом

**227. [T015124] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ)**

- А) мономером
- Б) бензином
- В) спиртом
- Г) эфиром

**228. [T015125] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ**

- А) переломе или трещине базиса
- Б) отломе плеча кламмера
- В) отломе части искусственной десны
- Г) установке дополнительного искусственного зуба

**229. [T015126] ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ**

- А) предотвращения испарения мономера
- Б) быстрого созревания
- В) предупреждения загрязнения
- Г) поддержания постоянной температуры в емкости

**230. [T015128] КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) 5-6
- Г) 10

**231. [T015129] ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО**

- А) хвоста
- Б) гнезда
- В) крыла
- Г) клюва

**232. [T015130] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ**

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

**233. [T015131] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ**

- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги
- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

**234. [T015132] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ**

- А) мономер
- Б) воду
- В) изолак
- Г) кислоту

**235. [T015133] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК**

- А) полимер
- Б) бура
- В) пемза
- Г) зубной порошок

**236. [T015134] ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ**

- А) 2:1
- Б) 1:1
- В) 1:2
- Г) 3:1

**237. [T015135] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ КЛАММЕРА ПРОИЗВОДЯТ ПРИ ПОМОЩИ**

- А) стандартного кламмера
- Б) опорно-удерживающего кламмера
- В) кламмера Адамса
- Г) многозвеньевое кламмера

**238. [T015136] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

- А) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) обработать протез 70% этиловым спиртом

**239. [T015137] КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- А) эстедент - 02
- Б) мелиадент
- В) карбодент
- Г) силодент

**240. [T015138] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЕМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ**

- А) плотно закрыть
- Б) оставить на открытом воздухе на 30 – 40 минут
- В) поместить в воду комнатной температуры до созревания
- Г) оставить на открытом воздухе на 50 минут

**241. [T015139] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ**

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) комбинированные

**242. [T015140] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ**

- А) 15-20 мин
- Б) 30-40 мин
- В) 45-50 мин
- Г) 50-60 мин

**243. [T015141] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ**

- А) при комнатной температуре
- Б) в стерилизаторе
- В) в холодильнике
- Г) в морозильной камере

**244. [T015142] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ**

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

**245. [T015143] СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ НАЗЫВАЕТСЯ**

- А) тестообразная
- Б) песочная
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

**246. [T015144] В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ**

- А) пластмассовое тесто непригодно к использованию
- Б) извлекают протез из полости рта
- В) проводят этап прессования
- Г) проводят этап формовки

**247. [T015145] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) экзотермическим
- Б) эндотермическим
- В) обратимым
- Г) прямым

**248. [T015146] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ**

- А) по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера
- Б) по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе.
- В) по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги
- Г) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации

**249. [T015148] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ**

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

**250. [T015149] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) наждачной бумагой
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) бором

**251. [T015150] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) фрезой
- Б) фильцем
- В) мягкой щеткой
- Г) жесткой щеткой

**252. [T015152] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С**

- А) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) с нижней челюсти без протеза

**253. [T015153] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ**

- А) постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) переломе базиса
- В) трещине в базисе
- Г) отломекламмера

**254. [T015154] ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ**

А) 1 – 2

Б) 4 и более

В) 3 – 4

Г) 2 – 3

**255. [T015155] СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ**

А) мономером

Б) эфиром

В) спиртом

Г) бензином

**256. [T015156] ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

А) фрезой

Б) мягкой щеткой

В) фильцем

Г) жесткой щеткой

**257. [T015157] КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ**

А) полируют пастой ГОИ

Б) не полируют

В) полируют пемзой

Г) полируют зубным порошком

**258. [T015158] ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ**

А) изолаком

Б) мономером

В) водой

Г) эфиром

**259. [T015160] ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К**

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

**260. [T015161] СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- А) нержавеющей стали
- Б) золотого сплава
- В) сплава на основе титана
- Г) КХС

**261. [T015163] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С**

- А) верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) верхней челюсти без протеза

**262. [T015165] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА**

- А) медицинского гипса
- Б) супер-гипс 3 класса
- В) супер-гипс 4 класса
- Г) алебастра

**263. [T015166] ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- А) пластмассовые
- Б) комбинированные
- В) металлические
- Г) золотые

**264. [T015167] ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- А) базисный
- Б) липкий
- В) модевакс
- Г) лавакс

**265. [T015168] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически

**266. [T015169] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ**

- А) мягкой щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) войлочного фильца
- Г) резинового круга

**267. [T015170] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- А) комбинированным способом
- Б) прямым способом
- В) обратным способом
- Г) произвольным

**268. [T015171] ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ**

- А) редонт
- Б) синму
- В) этакрил
- Г) норакрил

**269. [T015173] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ**

- А) отломе кламмера
- Б) переломе базиса верхней челюсти
- В) трещине в базисе
- Г) при переломе базиса нижней челюсти

**270. [T015174] НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА**

- А) исключает возможность пользования протезом
- Б) влияет на жевательную эффективность
- В) приводит к неравномерной толщине базиса
- Г) не влияет на жевательную эффективность

**271. [T015175] ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- А) протакрил
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) боксил

**272. [T015176] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) в области срединного шва
- Б) вдоль альвеолярного гребня
- В) в области верхнечелюстных бугров
- Г) в области фронтальных зубов

**273. [T015177] ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ**

- А) совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- Б) удлинить границу протеза
- В) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- Г) изготовить новый протез

**274. [T015178] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ**

- А) отломе кламмера
- Б) уточнении границ базиса протеза
- В) трещине в базисе
- Г) переломе базиса

**275. [T015179] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО**

- А) нанести изоляционный слой
- Б) замешать гипс
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном

**276. [T015180] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ**

- А) песочная
- Б) резиноподобная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная

**277. [T015181] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) экзотермическим
- Б) обратимым
- В) эндотермическим
- Г) смешанным

**278. [T015182] КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ**

- А) до 3 месяцев
- Б) до 1 года
- В) до 2-х лет
- Г) до 4-х лет

**279. [T015183] КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ**

- А) полный зубной ряд
- Б) дистальный дефект зубного ряда
- В) включенный дефект зубного ряда
- Г) отсутствие фронтальных зубов

**280. [T015184] ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ**

- А) сразу после удаления зуба
- Б) через 3 месяца после удаления зуба
- В) через 6 месяцев после удаления зуба
- Г) через 12 месяцев после удаления зуба

**281. [T015185] КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- А) металлический
- Б) акриловый
- В) композитный
- Г) нейлоновый

**282. [T015186] КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- А) гипс
- Б) альгинат
- В) С-силикон
- Г) А-силикон

**283. [T015188] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧЕН**

- А) акрил
- Б) нейлон
- В) ацетал
- Г) сплав металла

**284. [T015190] КАКОЙ СПЛАВ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ**

- А) нержавеющей сталь
- Б) серебрено-палладиевый
- В) хром-кобальтовый
- Г) золото 900 пробы

**285. [T015191] В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ**

- А) при экзостозах
- Б) при повышенном рвотном рефлексе
- В) при выраженном альвеолярном гребне
- Г) при глубоком прикусе

**286. [T015192] МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- А) альгинат
- Б) гипс
- В) воск
- Г) термопластический материал

**287. [T015193] НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ**

- А) плотная
- Б) подвижная
- В) податливая
- Г) тонкая

**288. [T015194] КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ**

- А) мономер
- Б) краситель
- В) стабилизатор
- Г) пластификатор

**289. [T015195] КАКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДАЮТ ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ**

- А) снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- Б) не снимать протез, до посещения врача
- В) снять протез за 24 часа до посещения врача
- Г) снять протез за 12 часов до посещения врача

**290. [T015204] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ**

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) литые

**291. [T015206] В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ**

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) замковые крепления
- Г) все варианты правильные

**292. [T015208] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ**

- А) клинической и лабораторной
- Б) клинической
- В) лабораторной
- Г) не поддаются

**293. [T015209] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- А) срезание зубов
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

**294. [T015211] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ**

- А) до удаления зубов
- Б) после удаления зубов
- В) не имеет значения
- Г) не снимают оттиск

**295. [T015212] НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) непосредственно после удаления зубов
- Б) через неделю после удаления
- В) перед удалением зубов
- Г) через 2 недели

**296. [T015213] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ**

- А) жевательную функцию, эстетику
- Б) эстетику
- В) фонетику
- Г) только жевательную функцию

**297. [T015214] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ**

- А) непосредственные
- Б) отсроченные
- В) челюстно-лицевые
- Г) возмещающие

**298. [T015215] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ**

- А) защитную
- Б) трофическую
- В) репаративную
- Г) двигательную

**299. [T015216] К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ**

- А) получение оттисков
- Б) примерка конструкции протеза
- В) починка протеза
- Г) изготовление obturatora

**300. [T015217] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- А) постановка искусственных зубов
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) снятие оттиска

**301. [T015218] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) на 1мм ниже шеек зубов
- Б) на уровне десны
- В) на 1мм выше шеек
- Г) не имеет значения

**302. [T015219] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС**

- А) на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- Б) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- Г) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм

**303. [T015221] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- А) загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

**304. [T015222] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование

**305. [T015224] ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС**

- А) с мягкой подкладкой
- Б) жесткий
- В) из бесцветной пластмассы
- Г) из гипса

**306. [T015225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

- А) не подвергается обработке
- Б) закругляется
- В) утолщается
- Г) срезается на 2 мм

**307. [T015226] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ**

- А) непосредственному
- Б) отсроченному
- В) комбинированному
- Г) отдаленному

**308. [T015227] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления
- Г) через месяц после удаления зубов

**309. [T015231] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА**

- А) 1 мм
- Б) 3 мм
- В) 4 мм
- Г) не сошлифовывают

**310. [T015232] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ**

- А) закругленную
- Б) треугольную
- В) квадратную
- Г) не имеет значения

**311. [T015234] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ**

- А) закругленная
- Б) треугольная
- В) заостренная
- Г) квадратная

**312. [T015235] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С**

- А) язычной и губной поверхностей
- Б) вестибулярной
- В) небной
- Г) щечной и вестибулярной

**313. [T015244] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

**314. [T015246] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ**

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

**315. [T015247] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ**

- А) удаление зубов в связи с пародонтитом
- Б) множественный кариес
- В) деформации зубных рядов
- Г) артроз височно-нижнечелюстного сустава

**316. [T015248] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА**

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

**317. [T015251] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- Б) удаление гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- Г) параллелометрию и ликвидацию поднутрений

**318. [T015253] ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) инфекции ротоглотки
- Г) инфекция полости рта

**319. [T015254] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

**320. [T015258] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В**

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 90% этиловом спирте в течение суток
- В) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

**321. [T015259] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

**322. [T015260] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ**

- А) гипс вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) соседние зубы

**323. [T015261] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ \_\_\_\_\_ ПОДКЛАДКИ**

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

**324. [T015264] ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В**

- А) скорейшей реабилитации пациента
- Б) необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) борьбе с инфекцией

**325. [T015265] ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В**

- А) восстановлении эстетики
- Б) жизненной необходимости
- В) доступной стоимости
- Г) в борьбе с инфекцией

**326. [T015268] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

**327. [T015269] БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ**

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) не прилегает из-за раны
- Г) не прилегает из-за нагрузки на слизистую

**328. [T015271] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- А) фетровых фильцев, щеток
- Б) карборундовых камней
- В) фрез
- Г) боров

**329. [T015272] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка
- Б) срезание гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение высоты, планируемых на удаление
- Г) параллелометрия и ликвидация поднутрений

**330. [T015273] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ**

- А) режим полимеризации
- Б) ликвидацию поднутрений
- В) обработку протеза
- Г) полировку протеза

**331. [T015275] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ**

- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) титановые

**332. [T015276] ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

**333. [T015277] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) степень сохранности резервных сил пародонта
- Б) степень подвижности зуба
- В) желание пациента
- Г) инфекция полости рта

**334. [T015278] ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку

**335. [T015280] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

**336. [T015281] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ \_\_\_\_\_ ПОДКЛАДКИ**

- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой

**337. [T015283] ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНЕРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА**

- А) ускоряется
- Б) замедляется
- В) не изменяется
- Г) останавливается

**338. [T015284] ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ**

- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны

**339. [T015285] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ**

- А) устранить деформации зубных рядов
- Б) восстановить речь
- В) восстановить функцию жевания
- Г) устранить деформацию зубов

**340. [T015286] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба

**341. [T015288] БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ**

- А) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- Б) плотно для улучшения фиксации
- В) прилегает из-за раны
- Г) прилегает из-за нагрузки на слизистую

**342. [T015289] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП**

- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валиками

**343. [T015290] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В**

- А) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Б) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- В) 90% этиловом спирте в течение суток
- Г) 95% этиловом спирте в течение суток

**344. [T015291] ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ**

- А) гипс с вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) срезают соседние зубы

**345. [T015292] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ**

- А) соединяются с базисом протеза химическим путем
- Б) хорошо имитируют естественные зубы
- В) удобны в работе
- Г) имеют стойкую окраску

**346. [T015293] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ**

- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) произвольным
- Г) комбинированным способом

**347. [T015294] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ**

- А) изолаком
- Б) эфиром
- В) мономером
- Г) водой

**348. [T015296] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ**

- А) кламмеров
- Б) имплантатов
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений

**349. [T015298] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ**

- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые

**350. [T015299] ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба

**351. [T015300] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА**

- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются

**352. [T015302] НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ**

- А) да
- Б) да, но только на передней поверхности
- В) да, если зуб депульпирован
- Г) нет

**353. [T015303] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) на уровне десны
- Б) не доходить до десны на 0,5 мм
- В) под десной на 0,5 мм
- Г) не доходить до десны на 1 мм

**354. [T015304] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- А) да
- Б) нет
- В) возможно только для центральных резцов
- Г) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией

**355. [T015306] ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) простая технология изготовления
- Б) цветоустойчивость
- В) износостойкость
- Г) пористость

**356. [T015307] ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) низкая устойчивость к истиранию
- Б) сложность изготовления
- В) хрупкость
- Г) относительная эстетичность

**357. [T015308] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- А) создание уступа
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

**358. [T015309] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- А) препарирование зуба в виде конуса
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра

**359. [T015310] ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ**

- А) 0,5-1.0 мм
- Б) 0.3-0.4 мм
- В) 1,0-1.5 мм
- Г) 0,1-0,2 мм

**360. [T015311] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ**

- А) прямой
- Б) скошенный
- В) символ уступа
- Г) желобовидный

**361. [T015312] УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) синма
- Б) эладент
- В) ортосил
- Г) фторагент

**362. [T015313] К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ**

- А) синма-74, синма-м
- Б) редонт, протакрил
- В) акрил, бакрил
- Г) фторакс

**363. [T015314] ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) в полости рта
- Б) в лаборатории на модели в артикуляторе
- В) в лаборатории на модели в окклюдаторе
- Г) в лаборатории на модели

**364. [T015315] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА**

- А) дает усадку
- Б) дает расширение
- В) остаётся неизменной
- Г) изменения зависят от вида пластмассы

**365. [T015316] КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) полиметилметакрилат
- Б) полиэтилметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) светоотверждаемый уретандиметакрилат

**366. [T015317] ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ**

- А) без-акриловая композитная пластмасса
- Б) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) полиметилметакрилат

**367. [T015318] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ**

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

**368. [T015319] ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ**

- А) при отсутствии коронковой части
- Б) при дефекте зубного ряда
- В) при дефекте твердых тканей зубов
- Г) при дефекте коронковой части зуба

**369. [T015320] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ**

- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) непрочность
- В) неэстетичность
- Г) быстрое истирание

**370. [T015323] КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН**

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

**371. [T015324] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) хорошие эстетические свойства
- Б) долговечность
- В) прочность
- Г) гидрофильность

**372. [T015325] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) простота изготовления
- Б) выделение остаточного мономера
- В) гидроскопичность
- Г) стираемость поверхности в ходе эксплуатации

**373. [T015326] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ**

- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) штифт, фарфоровую коронку
- Г) амортизационную вкладку

**374. [T015327] ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ**

- А) съемного пластиночного
- Б) несъемного мостовидного
- В) консольного
- Г) полного съемного

**375. [T015328] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ**

- А) 3 мес
- Б) 6 мес
- В) 12мес
- Г) 2 года

**376. [T015330] ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- Б) использование в детском возрасте
- В) восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- Г) восстановление разрушенного жевательного зуба

**377. [T015331] ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ**

- А) 1,2-1,5 мм
- Б) 0,5-0,6 мм
- В) 1,8-2,0 мм
- Г) 0,3-0,4 мм

**378. [T015332] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ**

- А) пластмассовых коронок
- Б) штампованных коронок
- В) литых коронок
- Г) штампованно паянных мостовидных протезов

**379. [T015333] ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ**

- А) в воде
- Б) в сейфе
- В) в конверте
- Г) на модели

**380. [T015334] ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК**

- А) глубокое резцовое перекрытие
- Б) из эстетических соображений
- В) как опора мостовидного протеза
- Г) как временные

**381. [T015335] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ**

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) не имеет значения

**382. [T015336] ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ**

- А) моделировочным
- Б) базисным
- В) пришеечным
- Г) погружным

**383. [T015337] ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- А) на модели
- Б) без модели
- В) не имеет значения
- Г) на силиконовом блоке

**384. [T015338] НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- А) вызывает образование внутренних пор
- Б) не вызывает изменений из-за малого объёма
- В) вызывает уменьшение размера коронки
- Г) вызывает увеличение размера коронки

**385. [T015340] ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН**

- А) полиметилметакрилат
- Б) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- В) этилфталатом
- Г) солями двухвалентного железа

**386. [T015342] АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) перекись бензоила
- Б) метиленовый синий
- В) оксид цинка
- Г) гидрохинон

**387. [T015343] МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН**

- А) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- Б) этилфталатом
- В) солями двухвалентного железа
- Г) третичными аминами

**388. [T015344] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) синма
- Б) редонт
- В) фторакс
- Г) норакрил

**389. [T015345] ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- А) мокрого песка
- Б) тянущихся нитей
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

**390. [T015346] ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- А) тянущихся нитей
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная

**391. [T015347] ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- А) тестообразная
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная

**392. [T015348] ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА**

- А) резиноподобная
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) тянущихся нитей

**393. [T015351] ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- А) меньше вероятности сломать культю
- Б) возможность сделать коронку многоцветной
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

**394. [T015352] ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

- А) возможность сделать коронку многоцветной
- Б) меньше вероятности сломать культю
- В) нет преимуществ
- Г) лучше проходит полимеризация

**395. [T015353] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ**

- А) изоколом
- Б) вазелином
- В) спиртом
- Г) силиконом

**396. [T015355] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО**

- А) окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям

**397. [T015357] ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ**

- А) убирают облой твердосплавной фрезой
- Б) фиксируют в полости рта
- В) шлифуют фильцем
- Г) полируют щеткой

**398. [T015359] ПОЛИРОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) твердосплавными борами
- Г) напильника

**399. [T015360] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ**

- А) на гипсовой модели
- Б) во рту пациента
- В) не проводится
- Г) на легкоплавком штампе

**400. [T015361] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ**

- А) после шлифования
- Б) после извлечения из кюветы
- В) после полирования
- Г) после припасовки в полости рта

**401. [T015362] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ**

- А) всегда
- Б) только на передней поверхности
- В) если зуб депульпирован
- Г) если у пациента глубокий прикус

**402. [T015364] ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,0-1,5
- Б) 0,5-0,7
- В) 2,8-3,0
- Г) 2,0-2,5

**403. [T015365] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ**

- А) полимеров акрилового ряда
- Б) термопластических масс
- В) композитных материалов
- Г) силиконовой массы

**404. [T015366] К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ**

- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) цельнолитые

**405. [T015367] К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) пластмассовая
- Б) полукоронка
- В) фарфоровая
- Г) литая

**406. [T015369] БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА**

- А) редонт
- Б) акронил
- В) фторакс
- Г) эладент

**407. [T015370] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО**

- А) подержать сосуд в теплых руках
- Б) подогреть сосуд над пламенем горелки
- В) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- Г) поставить сосуд в горячую воду

**408. [T015371] В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ**

- А) пемза
- Б) речной песок
- В) маршалит
- Г) алмаз

**409. [T015372] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) редонт

**410. [T015373] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) синма
- Г) фторакс

**411. [T015374] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) быстрое истирание
- Б) вред здоровью
- В) эстетичность
- Г) быстрое расцементирование

**412. [T015375] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К**

- А) моделированию анатомической формы
- Б) гравированию шейки культи зуба
- В) изготовлению штифта
- Г) очерчиванию шейки карандашом

**413. [T015376] В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №:**

- А) 18, 22
- Б) 14, 16
- В) 10, 12
- Г) 4, 6

**414. [T015378] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ \_\_\_\_\_ МИНУТ**

- А) 45
- Б) 30
- В) 60
- Г) 15

**415. [T015379] МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ**

- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) Синма
- Г) Фторакс

**416. [T015382] ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) простота изготовления

**417. [T015383] «ЖАКЕТ»- КРОНОКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- А) Синма-74, Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) бесцветной
- Г) Редонт

**418. [T015384] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КРОНОКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ**

- А) объема культы
- Б) объема кроноки
- В) прочности кроноки
- Г) диаметра шейки зуба

**419. [T015387] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА \_\_\_\_\_ МИНУТ**

- А) 45
- Б) 25
- В) 55
- Г) 15

**420. [T015388] АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- А) Синма-74 , Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) Редонт
- Г) «бесцветной»

**421. [T015390] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- Б) большой коэффициент термического расширения
- В) пористость
- Г) плохая фиксация

**422. [T015392] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КРОНОКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С**

- А) обеих челюстей
- Б) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- В) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- Г) челюсти с отпрепарированным зубом

**423. [T015396] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?**

- А) да, но на короткий срок
- Б) да, если отсутствует один зуб
- В) да, если отсутствует три зуба
- Г) нет

**424. [T015397] ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ**

- А) да
- Б) да, если у пациента нет бруксизма
- В) нет
- Г) да, если это одиночная коронка

**425. [T015398] ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ**

- А) нет
- Б) возможно только при I и II степени
- В) возможно, но после соответствующей подготовки
- Г) возможно только при I степени

**426. [T015399] ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ**

- А) исключение контакта пластмассы со слизистой
- Б) профилактика кариеса
- В) предупреждение расцементирования коронки
- Г) предупреждение травмы пульпы

**427. [T015402] ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-4

**428. [T015404] КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПОКАЗАНЫ ДЛЯ**

- А) восстановления анатомической формы резцов и клыков, как временные коронки
- Б) восстановления анатомической формы боковых зубов
- В) восстановления анатомической формы передних и боковых зубов
- Г) восстановления анатомической формы передних зубов

**429. [T015405] ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ**

- А) Синма
- Б) Vita
- В) Кераскоп
- Г) не определяется

**430. [T015407] ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ**

- А) пластмассы
- Б) металла
- В) силикона
- Г) фарфора

**431. [T015408] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ**

- А) из пластмасс горячей полимеризации и самоотвердеющих пластмасс
- Б) из пластмасс горячей полимеризации
- В) из самоотвердеющих пластмасс
- Г) из базисных пластмасс

**432. [T015409] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ**

- А) в полости рта, на модели в лаборатории
- Б) в полости рта
- В) на модели
- Г) в печи для обжига

**433. [T015410] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП**

- А) располагают на уровне десны
- Б) не доходя до десны
- В) погружают под десну
- Г) препарируют без уступа

**434. [T015411] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ**

- А) стальных фрез и боров
- Б) шаберов и штихелей
- В) вулканитовых дисков
- Г) алмазных абразивов

**435. [T015412] ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3
- В) 0,5–0,7
- Г) 1-2

**436. [T015413] НА КАКОЙ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРОВОДЯТ СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА?**

- А) тестообразной
- Б) резиноподобной
- В) песочной
- Г) порошкообразной

**437. [T015414] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ**

- А) помещают в горячую (50–60°) воду
- Б) нагревают над пламенем спиртовки
- В) кипятят в 3 %-ном растворе соды
- Г) обрабатывают спиртом

**438. [T015416] ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) в лаборатории
- Б) на заводе
- В) фабрично
- Г) в полости рта

**439. [T015417] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В**

- А) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- Б) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- В) припасовка не проводится
- Г) выявлению копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части

**440. [T015419] В КАКОМ ВИДЕ ВЫПУСКАЕТСЯ ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС? В**

- А) порошкообразном
- Б) желеобразном
- В) пастообразном
- Г) твердом

**441. [T015420] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) Синма М
- Б) Фторакс
- В) ПРОТЕМРТМ II
- Г) Акрилоксид

**442. [T015421] ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ**

- А) содержание избыточного остаточного мономера
- Б) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- В) скопление бактерий на поверхности протеза
- Г) механическая травма слизистой оболочки

**443. [T015422] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ**

- А) 500-700<sup>0</sup>С
- Б) 700-900<sup>0</sup>С
- В) 900-1050<sup>0</sup>С
- Г) 1050-1100<sup>0</sup>С

**444. [T015423] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

- А) 1050-1100<sup>0</sup>С
- Б) 900-1050<sup>0</sup>С
- В) 700-900<sup>0</sup>С
- Г) 500-700<sup>0</sup>С

**445. [T015424] ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:**

- А) придания пластичных свойств гильзе
- Б) снятия глянца с гильзы
- В) облегчения спайки деталей протеза
- Г) предотвращения коррозии гильзы

**446. [T015427] ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:**

- А) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- В) очищения спаиваемых поверхностей
- Г) уменьшения температуры плавления припоя

**447. [T015429] КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА**

- А) 1200 градусов С
- Б) 600 градусов С
- В) 1800 градусов С
- Г) 2400 градусов С

**448. [T015431] НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ**

- А) 16 мм
- Б) 18 мм
- В) 20 мм
- Г) 22 мм

**449. [T015432] ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ**

- А) оксид хрома
- Б) оксид железа
- В) оксид алюминия
- Г) оксид цинка

**450. [T015434] ПРИ ПАЯНИИ ФЛЮСА БЕРЕТСЯ МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО**

- А) чтобы не было пор в местах пайки
- Б) чтобы не ухудшить эстетический вид шва
- В) из соображений экономии
- Г) чтобы поверхности спаялись качественно

**451. [T015435] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ**

- А) цилиндрической формы
- Б) прямоугольной формы
- В) квадратной формы
- Г) конической формы

**452. [T015436] ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ**

- А) для большей точности шейки штампованной коронки
- Б) для углубления клинической шейки зуба
- В) не производят
- Г) для фиксации коронки на зубе

**453. [T015437] КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА**

- А) 1 мм
- Б) 2 мм
- В) 3 мм
- Г) 4 мм

**454. [T015439] КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) на наковальне
- Б) на штампике из легкоплавкого металла
- В) в свинце
- Г) на штампике из гипса

**455. [T015440] ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ**

- А) 900
- Б) 585
- В) 750
- Г) 545

**456. [T015441] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ**

- А) кипящей
- Б) теплой
- В) расплавленной
- Г) не имеет значения

**457. [T015442] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ**

- А) меньше естественных зубов
- Б) больше естественных зубов
- В) на уровне естественных зубов
- Г) не имеет значения

**458. [T015443] ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ**

- А) в водном растворе соляной и азотной кислот
- Б) в концентрированной соляной кислоте
- В) в азотной кислоте
- Г) в спирте

**459. [T015445] ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,28
- Б) 0,32
- В) 0,30
- Г) 0,29

**460. [T015449] НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК**

- А) комбинированный
- Б) внутренний
- В) наружный
- Г) обратный

**461. [T015451] КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) сырая резина
- Б) бревно
- В) свинец
- Г) легкоплавкий металл

**462. [T015454] МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С**

- А) нанесения малой порции кипящего воска
- Б) нанесения порции расплавленного воска
- В) создания контактных пунктов
- Г) любого из предложенных вариантов

**463. [T015455] ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ**

- А) остаётся чистой от воска
- Б) заливается воском
- В) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- Г) не имеет значения

**464. [T015456] ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА ВОСКОМ, ТО КОРОНКА**

- А) будет широка по шейке зуба
- Б) не будет иметь контакт с антагонистами
- В) получится длинной
- Г) будет завывать по прикусу

**465. [T015457] ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА**

- А) доходить до экватора
- Б) одеваться только на жевательную поверхность
- В) полностью одеваться на штампик
- Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм

**466. [T015458] ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА \_\_\_\_ ММ**

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 2,0
- Г) 1,5

**467. [T015459] КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ**

- А) термической обработке
- Б) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- В) отбеливании
- Г) полировке

**468. [T015461] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА**

- А) гипсовой модели
- Б) гипсовом штампе
- В) разборной модели
- Г) огнеупорной модели

**469. [T015462] К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ**

- А) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- Б) частая термическая обработка
- В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- Г) чрезмерное время отбеливания

**470. [T015464] ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ**

- А) клинической шейки зуба
- Б) анатомической шейки зуба
- В) края будущей коронки
- Г) экватора зуба

**471. [T015465] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:**

- А) блокировали перемещения нижней челюсти
- Б) расшатывали опорный зуб
- В) выделялись в зубном ряду
- Г) участвовали в функции жевания

**472. [T015466] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО**

- А) проштамповались
- Б) очищались от остатков пищи
- В) ощущались языком
- Г) участвовали в функции жевания

**473. [T015467] ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ**

- А) параллельно оси зуба, начиная от шейки
- Б) на конус, начиная от шейки зуба
- В) с расширением к основанию
- Г) с сужением к основанию

**474. [T015468] ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ**

- А) не пострадала точность моделировки режущего края
- Б) легче было извлекать их из формы
- В) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- Г) облегчить открытие гипсового блока

**475. [T015469] ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ**

- А) 3
- Б) 2
- В) 4
- Г) 5

**476. [T015470] ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН**

- А) соответствовать диаметру зуба в области экватора
- Б) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- В) быть меньше диаметра зуба в области шейки
- Г) быть меньше диаметра зуба в области экватора

**477. [T015471] ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА:**

- А) с трудом насаживаться на штампик до экватора
- Б) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- В) изначально набиваться только с помощью молотка
- Г) с трудом насаживаться на штампик до шейки

**478. [T015472] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ**

- А) от жевательной поверхности к вестибулярной
- Б) на вестибулярную поверхность
- В) на жевательную поверхность
- Г) в область между экватором и шейкой

**479. [T015473] ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ**

- А) легче было снять коронку после штамповки
- Б) не измять коронку
- В) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- Г) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

**480. [T015475] ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

**481. [T015477] ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

**482. [T015479] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО**

- А) металлический штамп сильно обработан напильником
- Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- В) слишком сильным было давление при опрессовке
- Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов

**483. [T015480] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА**

- А) углубленной гравировки шейки
- Б) неправильной моделировки
- В) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- Г) слишком сильного давления при опрессовке

**484. [T015481] ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА**

- А) злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге
- Б) увлечения предварительной штамповкой
- В) неравномерной толщины гильзы
- Г) неточной подгонки (калибровки) гильзы

**485. [T015482] ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО**

- А) при патологической стираемости
- Б) при клиновидных дефектах
- В) при заболевании пародонта
- Г) при ИРОПЗ 0,8

**486. [T015483] КОМБИНИРОВАННАЯ КОРОНКА ПО БЕЛКИНУ**

- А) заходит под десну на 0,5 мм
- Б) доходит только до десневого края
- В) заходит под десну на 2,0-3,0 мм
- Г) Не доходит до шейки зуба

**487. [T015484] ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ**

- А) после полировки коронки
- Б) до полировки коронки
- В) после шлифовки коронки
- Г) до шлифовки коронки

**488. [T015485] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ**

- А) до диаметра шейки зуба
- Б) на 0,5-1 мм
- В) до слоя дентина
- Г) на 1-2 мм

**489. [T015486] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ**

- А) меньше, на толщину металла
- Б) в объеме большем соседних зубов
- В) в объеме соседних зубов
- Г) в объеме 2 мм

**490. [T015487] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ**

- А) загипсовка в блок или резиновое кольцо
- Б) получение металлического штампа
- В) получение металлического контрштампа
- Г) термическая обработка

**491. [T015488] ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ**

- А) отжиг гильзы
- Б) предварительную штамповку
- В) получение металлического контрштампа
- Г) изготовление металлического штампа

**492. [T015489] КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ**

- А) отжигом
- Б) отбеливанием
- В) полировкой
- Г) обработкой

**493. [T015490] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ**

- А) комбинированном
- Б) наружном
- В) литья
- Г) внутреннем

**494. [T015491] КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН**

- А) 30
- Б) 33
- В) 35
- Г) 25

**495. [T015492] ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) мольдин или невулканизированный каучук
- Б) дробь
- В) легкоплавкий металл
- Г) воск

**496. [T015496] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ**

- А) оральную
- Б) вестибулярную
- В) апроксимальную
- Г) режущую

**497. [T015497] В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ**

- А) 4 раза
- Б) 2 раза
- В) 6 раз
- Г) 7 раз

**498. [T015498] ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО \_\_\_\_\_ ЦВЕТА**

- А) светло-соломенного
- Б) оранжевого
- В) красного
- Г) желтого

**499. [T015499] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,22-0,25
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

**500. [T015500] МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА**

- А) наружная
- Б) внутренняя
- В) комбинированная
- Г) шовно-паяная

**501. [T015501] МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА**

- А) комбинированная
- Б) внутренняя
- В) наружная
- Г) шовно-паяная

**502. [T015502] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ**

- А) залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- Б) недостаточно отпрепарированном зубе
- В) неправильно откалиброванной гильзе
- Г) недостаточной термической обработке гильзы

**503. [T015503] ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА**

- А) серную кислоту наливают в воду
- Б) воду наливают в серную кислоту
- В) смешивают воду с кислотой
- Г) нагревают кислоту и смешивают с водой

**504. [T015504] ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА**

- А) передержана в отбеле
- Б) плохо был обработан металлический штамп
- В) неправильно откалибрована гильза
- Г) вышел срок годности гильз

**505. [T015508] ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- Б) неоднократный обжиг
- В) предварительная штамповка
- Г) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

**506. [T015511] ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ**

- А) 750
- Б) 375
- В) 900
- Г) 583

**507. [T015512] С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА 100 СДЕЛАННЫХ КОРОНОК СПИСЫВАЕТСЯ СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ**

- А) 110
- Б) 105
- В) 100
- Г) 120

**508. [T015514] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ**

- А) комбинированным и наружным
- Б) внутренним
- В) шовным
- Г) по выбору зубного техника

**509. [T015515] СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК**

- А) снятие оттиска с коронками
- Б) отбеливание
- В) спайка протеза
- Г) обработка протеза

**510. [T015516] НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ \_\_\_\_\_ ГРАММ**

- А) 0,15
- Б) 0,10
- В) 0,20
- Г) 0,25

**511. [T015518] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ**

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

**512. [T015519] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА \_\_\_\_\_ММ**

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,2
- Г) 0,5

**513. [T015520] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1
- Б) 0,5
- В) 3
- Г) 1,5

**514. [T015521] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 1
- Г) 3

**515. [T015526] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ**

- А) препарирование проводится без уступа
- Б) уступ располагают на уровне десны
- В) уступ погружают под десну
- Г) уступ формируют по контактным поверхностям

**516. [T015527] ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКОРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ**

- А) вулканитовых дисков
- Б) стальных фрез и боров
- В) алмазных абразивов
- Г) сепарационных дисков

**517. [T015529] НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА**

- А) мольдин
- Б) гелин
- В) силамин
- Г) гипс

**518. [T015530] АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ**

- А) наружной
- Б) внутренней
- В) комбинированной
- Г) горячей

**519. [T015533] КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ**

- А) во фронтальном участке
- Б) в боковых отделах
- В) в боковых отделах верхней челюсти
- Г) в боковых отделах нижней челюсти

**520. [T015536] ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПЯЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ**

- А) касательную
- Б) промывную
- В) седловидную
- Г) прикладную

**521. [T015537] ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ**

- А) в боковых отделах
- Б) во фронтальном участке
- В) в прикладных отделах
- Г) желобообразно

**522. [T015538] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПЯЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ**

- А) промывная
- Б) касательная
- В) седловидная
- Г) прикладная

**523. [T015540] МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ**

- А) необходимо
- Б) не обязательно
- В) запрещается
- Г) нужно до обезжиривания

**524. [T015541] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ**

- А) ниже
- Б) выше
- В) такой же
- Г) зависит от сплава

**525. [T015542] ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ**

- А) ножницами по металлу
- Б) твердосплавными борами
- В) алмазными головками
- Г) карборундовыми головками

**526. [T015543] ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ**

- А) серебра
- Б) олова
- В) буры
- Г) золота

**527. [T015545] КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ**

- А) золотым припоем
- Б) оловом
- В) серебряным припоем
- Г) серебром

**528. [T015546] ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- А) моделировочный
- Б) Лавакс
- В) базисный
- Г) липкий

**529. [T015548] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ**

- А)  $2/3$
- Б)  $1/2$
- В)  $1/3$
- Г) всю длину корня

**530. [T015549] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ**

- А) любую из существующих
- Б) только металлокерамическую
- В) только пластмассовую
- Г) только металлопластмассовую

**531. [T015551] ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ**

- А) КХС
- Б) пластмасса акрилоксид
- В) золото 500 пробы
- Г) моделировочный воск

**532. [T015553] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА**

- А) на зубы любой группы
- Б) на резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- В) на резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- Г) на однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

**533. [T015554] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ**

- А) в полости рта
- Б) на модели в артикуляторе
- В) на модели в окклюдаторе
- Г) на модели в универсальном артикуляторе

**534. [T015555] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА**

- А) 3 класса
- Б) 2 класса
- В) 1 класса
- Г) 5 класса

**535. [T015556] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ**

- А) сплав золота 750-й пробы (злсрплм-750-80)
- Б) сплав золота 900-й пробы. ( злсрм-900-40).
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (злсркдм)
- Г) сплав пд-250

**536. [T015558] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.
- В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

**537. [T015559] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- А) 955 - 1055 °С
- Б) 800 – 950 °С
- В) 1060 – 1160 °С
- Г) 755 – 855 °С

**538. [T015560] СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ**

- А) 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- В) 90% серебра, 10% палладия
- Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

**539. [T015561] СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- А) 1100-1200°C
- Б) 800 – 950 °С
- В) 900 – 1090 °С
- Г) 1200 – 1300 °С

**540. [T015562] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- А) около 1458 °С
- Б) около 1758 °С
- В) около 1158 °С
- Г) около 958 °С

**541. [T015563] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- А) Никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Б) Хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- В) Никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Г) Никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

**542. [T015564] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- А) около 1315°C
- Б) около 1215°C
- В) около 1115°C
- Г) около 1015°C

**543. [T015565] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ**

- А) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Б) Титан 91.48%, цирконий от 4.1 до 6.2%, алюминий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- В) Титан 91.48%, железо от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, алюминий до 0.35%, другие металлы
- Г) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, железо до 0.8%, цирконий до 0.35%, другие металлы

**544. [T015566] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

- A) 1660 - 1680°C
- Б) 1460 - 1480°C
- В) 1860 - 1980°C
- Г) 1360 - 1380°C

**545. [T015567] БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ**

- A) 95 % ZRO<sub>2</sub> + 5 % Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- Б) 90 % ZRO<sub>2</sub> + 10 % Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- В) 85 % ZRO<sub>2</sub> + 15 % Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- Г) 80 % ZRO<sub>2</sub> + 20 % Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**546. [T015568] ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ**

- A) да
- Б) нет
- В) на усмотрение врача стоматолога
- Г) до, но только для фронтальных реставраций

**547. [T015569] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- A) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**548. [T015570] ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ**

- A) около 1600° C
- Б) около 600° C
- В) около 1200° C
- Г) около 16000° C

**549. [T015571] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**550. [T015572] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**551. [T015573] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**552. [T015574] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только из воска
- Г) да, но только из беззольной пластмассы

**553. [T015575] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ**

- А) беззольная пластмасса
- Б) акриловая пластмасса
- В) композит
- Г) силикон

**554. [T015576] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ**

- А) беззольный воск
- Б) липкий воск
- В) моделировочный воск
- Г) базисный воск

**555. [T015577] ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К**

- А) коронковой части штифтово-культевой вкладки
- Б) корневой части штифтово-культевой вкладки
- В) не имеет значения
- Г) в месте перехода коронковой части в корневую

**556. [T015578] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**557. [T015580] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**558. [T015581] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**559. [T015583] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**560. [T015586] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**561. [T015587] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРЦЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**562. [T015589] КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ**

- А) в порошок добавляют жидкость
- Б) в жидкость добавляют порошок
- В) не имеет значения
- Г) порошок и жидкость добавляют одновременно

**563. [T015590] СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ**

- А) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- Б) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей - кристаллическая
- В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песок-кристаллическая
- Г) порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песок-кристаллическая

**564. [T015594] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО - КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**565. [T015595] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА**

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**566. [T015596] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ**

- А) огнеупорной массой
- Б) супер гипсом
- В) обычным гипсом
- Г) силиконом

**567. [T015597] НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ**

- А) 30%
- Б) 20%
- В) 45%
- Г) 90%

**568. [T015604] НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ**

- А) 3.3
- Б) 3.6
- В) 4.6
- Г) 1.7

**569. [T015605] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ**

- А) кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Б) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- В) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Г) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

**570. [T015606] ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА**

- А) количество корней не имеет значения
- Б) однокорневые зубы
- В) одно-двух корневые зубы
- Г) трехкорневые зубы

**571. [T015607] ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ**

- А) культевой штифтовой вкладкой
- Б) полукоронкой
- В) экваторной коронкой
- Г) виниром

**572. [T015609] ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ**

- А) из супергипса
- Б) из медицинского гипса
- В) из силикона
- Г) разборная

**573. [T015613] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ**

- А) благородных и неблагородных металлических сплавов
- Б) композитов
- В) пластмасс
- Г) фарфора

**574. [T015614] КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ**

- А) предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- Б) исключения травмы десневого края
- В) соединения штифта с коронковой частью
- Г) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба

**575. [T015615] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН**

- А) Ричмондом
- Б) Ильиной-Маркосян
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

**576. [T015616] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН**

- А) Ильиной-Маркосян
- Б) Ричмондом
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным

**577. [T015617] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) дефект коронковой части на 1/3 и более
- Б) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- В) патологическая стираемость зубов
- Г) зуб депульпирован более года тому назад

**578. [T015618] ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 2/3 длины корня
- Б) 1/2 длины корня
- В) 1/4 корня
- Г) всю длину корня

**579. [T015619] ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА**

- А) зубы любой группы
- Б) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- В) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- Г) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

**580. [T015620] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТенок КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,0
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 3,0

**581. [T015621] НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ**

- А) культевую штифтовую вкладку
- Б) штифтовый зуб по Шаргородскому
- В) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- Г) штифтовый зуб по Ричмонду

**582. [T015622] ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА**

- А)  $\frac{2}{3}$  длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- Б) всей длине корня
- В)  $\frac{2}{3}$  длины корня зуба
- Г)  $\frac{1}{2}$  длины корня зуба

**583. [T015624] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ**

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) гипс
- Г) цинкэвгеноловые

**584. [T015625] МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ**

- А) прямой, косвенный
- Б) прямой, комбинированный
- В) прямой, обратный комбинированный
- Г) прямой, обратный

**585. [T015626] КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ**

- А) один
- Б) два
- В) четыре
- Г) три

**586. [T015628] ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ**

- А) асимметричной
- Б) симметричной
- В) прямоугольной
- Г) овальной

**587. [T015629] ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ**

- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура

**588. [T015631] АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН**

- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект

**589. [T015632] ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В**

- А) прочности
- Б) способе фиксации
- В) эстетичности
- Г) быстром изготовлении

**590. [T015636] ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ**

- А) после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- Б) до изготовления надкорневого колпачка
- В) после изготовления штифта
- Г) после гравировки шейки зуба

**591. [T015638] ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ - МАРКОСЯН**

- А) клинический
- Б) лабораторный
- В) доклинический
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

**592. [T015639] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В**

- А) широком показании к применению
- Б) эстетичности
- В) простоте изготовления
- Г) щадящей препаровке

**593. [T015641] МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ**

- А) косвенном
- Б) прямом
- В) обратном
- Г) комбинированном

**594. [T015643] ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

- А) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- Б) перфорация стенки корня
- В) раскол корня
- Г) недостаточная глубина штифта

**595. [T015650] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ**

- А) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- Б) благородных сплавов
- В) силиконовой массы
- Г) пластмассы

**596. [T015651] К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

- А) на апроксимальной поверхности и углах передних зубов
- Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- В) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- Г) на верхушках бугров

**597. [T015652] КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ**

- А) пять
- Б) шесть
- В) четыре
- Г) три

**598. [T015653] К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

- А) на апроксимальных поверхностях передних зубов
- Б) в пришеечной зоне всех групп зубов
- В) на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- Г) в естественных фиссурах моляров и премоляров

**599. [T015654] К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ**

- А) полости, располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- Б) полости, на апроксимальной поверхности передних зубов
- В) полости в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- Г) полости, на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов

**600. [T015655] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) искривление корня
- Б) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- В) пломбирование за верхушку корня
- Г) депульпированные зубы

**601. [T015657] СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- А) 900 пробы
- Б) 750 пробы
- В) 583 пробы
- Г) 586 пробы

**602. [T015658] СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- А) силиконовые
- Б) термопластичные
- В) альгинатные
- Г) твердые

**603. [T015659] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ**

- А) любую
- Б) только пластмассовую
- В) только литую
- Г) только литую с облицовкой

**604. [T015660] ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

- А) литье
- Б) паяние
- В) штамповка
- Г) отжиг

**605. [T015661] КАКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК**

- А) штамповка
- Б) обработка и полировка
- В) моделировка
- Г) литье

**606. [T015662] ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ?**

- А) да
- Б) нет
- В) только на жевательные зубы
- Г) только на фронтальные зубы.

**607. [T015664] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

- А) отлом большой части коронки зуба
- Б) патологическая подвижность корневых зубов
- В) непроходимость канала корня
- Г) короткие корни с истонченными стенками

**608. [T015665] ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ**

- А) быть больше высоты предполагаемой конструкции
- Б) составлять высоту предполагаемой конструкции
- В) быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- Г) быть равны высоте предполагаемой конструкции

**609. [T015666] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ**

- А) наличие патологических изменений периапикальных тканях
- Б) патологическая стираемость зубов
- В) отлом большей части коронки зуба
- Г) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления

**610. [T015667] МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ?**

- А) да
- Б) нет
- В) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- Г) нет, из-за повышенной нагрузки

**611. [T015668] ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ**

- А) для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- Б) для разгрузки зубов
- В) опоры бюгельного протеза
- Г) для восстановления жевательной эффективности

**612. [T015669] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ**

- А) косвенным, прямым
- Б) комбинированным
- В) двойным
- Г) обратным

**613. [T015672] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ**

- А) силикон
- Б) гипс
- В) альгинат
- Г) гелин

**614. [T015676] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ**

- А) через 3-4 часа
- Б) в течении 20 минут
- В) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Г) через 24 часа

**615. [T015677] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

- А) 72 часов
- Б) 20 мин
- В) 3-4 часов
- Г) 24 часов

**616. [T015679] ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- А) изоляционный лак
- Б) компенсационный лак
- В) дублирующую массу
- Г) жидкость для паковочных масс

**617. [T015680] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ**

- А) штифты
- Б) ретенционные шарики
- В) кламмерная проволока
- Г) восковые перлы

**618. [T015682] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ**

- А) альгинатных материалов
- Б) гипса
- В) силиконовых материалов
- Г) эпоксидных материалов

**619. [T015683] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

- А) 20 мин
- Б) 3-4 часов
- В) 24 часов
- Г) 72 часов

**620. [T015685] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- А) из супергипса IV класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

**621. [T015687] ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ**

- А) после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- Б) одновременно
- В) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- Г) первым изготавливают цоколь

**622. [T015689] ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ**

- А) в вакуум-миксере
- Б) на вибростолике
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

**623. [T015690] ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА**

- А) плотно охватывать культю по всему периметру
- Б) иметь одинаковую толщину
- В) быть шире соседних зубов
- Г) не контактировать с зубами антагонистами

**624. [T015691] ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР**

- А) по силиконовым регистраторам
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

**625. [T015692] ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР**

- А) по восковым шаблонам с прикусными валиками
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику

**626. [T015693] ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ**

- А) регулируемый артикулятор
- Б) окклюдатор
- В) средний анатомический артикулятор
- Г) лицевая дуга

**627. [T015694] В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ**

- А) с помощью лицевой дуги
- Б) по прикусным валикам
- В) по силиконовым регистраторам
- Г) по стеклу

**628. [T015695] ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

- А) строго по краю зубодесневой бороздки
- Б) строго по придесневому уступу
- В) не обрабатывается
- Г) на 1 мм выше придесневого уступа

**629. [T015696] ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА**

- А) погружного
- Б) базисного
- В) фрезерного
- Г) пришеечного

**630. [T015697] ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ**

- А) пришеечным
- Б) базисным
- В) погружным
- Г) фрезерным

**631. [T015698] ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ**

- А) компенсационный лак
- Б) изолирующий лак
- В) погружной воск
- Г) базисный воск

**632. [T015699] ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ**

- А) 1,0 – 1,5 мм
- Б) 0,5 – 0,6 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,1 – 0,3 мм

**633. [T015700] КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ**

- А) металла при литье
- Б) воска
- В) гипса
- Г) паковочной массы

**634. [T015701] РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ**

- А) 3 – 4 мм
- Б) 8 – 10 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

**635. [T015702] ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ**

- А) 5 – 8 мм
- Б) 3 – 4 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

**636. [T015703] ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ**

- А) вне рабочей модели
- Б) на гипсовой модели
- В) на рабочей модели
- Г) на легкоплавкой модели

**637. [T015704] ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ**

- А) определить и зафиксировать центральную окклюзию как при полном отсутствии зубов
- Б) прикусным блокам
- В) сопоставить модели обычным способом
- Г) произвольно

**638. [T015705] ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ**

- А) разборных
- Б) из обычного гипса
- В) комбинированных
- Г) огнеупорных

**639. [T015706] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ**

- А) по оси зуба
- Б) произвольно
- В) по усмотрению зубного техника
- Г) под углом  $45^{\circ}$  к окклюзионной плоскости

**640. [T015707] ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) супергипсом
- Б) обычным гипсом
- В) огнеупорной массой
- Г) не имеет значения

**641. [T015709] ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ**

- А) необходима
- Б) заменяется обработкой фрезами
- В) не обязательна
- Г) заменяется обработкой фильцами

**642. [T015710] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ**

- А) прочность, надежность
- Б) простоту изготовления
- В) эстетичность
- Г) гигиеничность

**643. [T015711] ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) форму для литья металлов
- Б) рабочую модель
- В) разборную модель
- Г) форму для фиксации окклюзии

**644. [T015712] ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ**

- А) силиконовые
- Б) силикатные
- В) фосфатные
- Г) гипсосодержащие

**645. [T015713] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) фосфатные
- Б) стеклоиономерные
- В) гипсосодержащие
- Г) силикатные

**646. [T015714] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ**

- А) шоковый
- Б) быстрый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

**647. [T015715] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700 °С И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ**

- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) медленный
- Г) ступенчатый

**648. [T015716] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20 °С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА**

- А) ступенчатый
- Б) быстрый
- В) шоковый
- Г) медленный

**649. [T015717] БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) синтетическими
- Б) минеральными
- В) животными
- Г) растительными

**650. [T015718] ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) высокая технологичность и невысокая стоимость
- Б) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- В) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
- Г) устойчивость к коррозии

**651. [T015719] РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ**

- А) высокой
- Б) средней
- В) низкой
- Г) не зависит от скорости вибрации

**652. [T015720] УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ**

- А) выше на 3-4 мм
- Б) ниже на 3-4 мм
- В) вровень
- Г) выше на 15-20 мм

**653. [T015721] ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ**

- А) муфельная печь
- Б) доменная печь
- В) свч-печь
- Г) духовка

**654. [T015722] РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ**

- А) возможности программирования
- Б) несколькими нагревательными элементами
- В) изменению давления
- Г) специальной системе вентиляции

**655. [T015723] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ**

- А) закаливание опоки
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

**656. [T015724] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ**

- А) выжигание воска из формы для литья
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) расплавление металлов

**657. [T015725] ОПОКА – ЭТО**

- А) форма для литья
- Б) рабочая модель
- В) огнеупорная модель
- Г) емкость для расплавления металла

**658. [T015726] НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК**

- А) плавка и литье стоматологических сплавов
- Б) разогрев опоки
- В) обжиг керамики
- Г) расплавление металла

**659. [T015727] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ**

- А) индукционный
- Б) открытым пламенем
- В) электрической дугой
- Г) в муфельной печи

**660. [T015728] ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ**

- А) тока высокой частоты
- Б) горения топлива
- В) электрической дуги
- Г) газо-воздушной смеси

**661. [T015729] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ**

- А) вакуумный
- Б) центробежный
- В) под давлением
- Г) самотеком

**662. [T015730] ТИГЕЛЬ – ЭТО**

- А) емкость для разогрева металла
- Б) восковая композиция
- В) огнеупорная подставка
- Г) форма для литья

**663. [T015731] КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ**

- А) благородных
- Б) золота
- В) благородных
- Г) палладия

**664. [T015732] ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ**

- А) благородных
- Б) неблагородных
- В) кобальта
- Г) никеля

**665. [T015733] НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА**

- А) удаление паковочной массы
- Б) полировка отлитой конструкции
- В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Г) нанесения напыления нитридом титана

**666. [T015734] НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА**

- А) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Б) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- В) полирование изделий из металла
- Г) обрезка гипсовых моделей

**667. [T015735] АБРАЗИВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ**

- А) незначительно мягче
- Б) мягче
- В) незначительно тверже
- Г) тверже

**668. [T015736] ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА**

- А) происходит быстрое изнашивание абразива
- Б) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) обработка не происходит

**669. [T015737] ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА**

- А) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- Б) обработка не происходит
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) происходит быстрое изнашивание абразива

**670. [T015738] ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА**

- А) литая
- Б) шовная
- В) паяная
- Г) штампованная

**671. [T015740] КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ**

- А) неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- Б) неточного отпечатка шеек зубов на модели
- В) неточной сборки слепка
- Г) отсутствия антагонистов

**672. [T015741] ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 6
- Б) 3
- В) 4
- Г) 7

**673. [T015742] ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА**

- А) 19,32
- Б) 18,74
- В) 16,25
- Г) 23,5

**674. [T015743] ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ**

- А) золота с другими металлами
- Б) очищенный от примесей
- В) золота, растворенного в ртути
- Г) из которого изготавливают лигатурную проволоку

**675. [T015744] САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ**

- А) кадмий
- Б) олово
- В) свинец
- Г) магний

**676. [T015746] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА \_\_\_\_\_  
ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИЮ**

- A) 1064
- B) 1050
- B) 1084
- Г) 1000

**677. [T015747] ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В  
ЦЕЛЯХ**

- A) упрочнения коронки
- B) увеличения веса
- B) эстетичности
- Г) удорожания протеза

**678. [T015748] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ  
МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- A) прочность
- B) простота изготовления
- B) долговечность
- Г) эстетичность

**679. [T015750] МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ**

- A) необходимо
- B) запрещается
- B) не обязательно
- Г) нужно до обезжиривания

**680. [T015751] ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ  
ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ**

- A) на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- B) шире коронок
- B) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Г) наравне с коронками

**681. [T015753] ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП**

- А) полировки
- Б) припаивания к коронкам
- В) отбеливания
- Г) обработки

**682. [T015755] ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ**

- А) отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- Б) изготавливаются из стали, а не из КХС
- В) трудно притачиваются
- Г) легко полируются

**683. [T015756] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ**

- А) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- Б) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- Г) окклюзионная, вестибулярная, придесневая, оральная

**684. [T015757] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) точность прилегания к шейке зуба
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) эстетичность

**685. [T015758] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) патологическая стираемость
- Б) клиновидный дефект
- В) периодонтит
- Г) пародонтит

**686. [T015759] К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ**

- А) большее препарирование твердых тканей зуба
- Б) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- В) препарирование только экватора
- Г) препарирование апроксимальных поверхностей

**687. [T015760] ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ**

- А) препарируют на конус с уступом
- Б) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- В) сошлифовывают экватор
- Г) сошлифовывают жевательную поверхность

**688. [T015762] СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК**

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) термопластические
- Г) супергипс

**689. [T015763] ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ**

- А) разборных
- Б) неразборных
- В) огнеупорных
- Г) комбинированных

**690. [T015766] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- А) 1:1
- Б) меньшем, чем соседний зуб
- В) 1:3
- Г) большем, чем соседний зуб

**691. [T015767] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ**

- А) патологической стираемости
- Б) парадонтозе
- В) флюорозе
- Г) кариесе

**692. [T015769] МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ**

- А) хромокобальтовый сплав
- Б) легкоплавкий металл
- В) пластмасса
- Г) нержавеющей сталь

**693. [T015770] НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА**

- А) тонкой моделировки каркаса коронок
- Б) моделировки каркаса толщиной 0,5 - 0,6 мм
- В) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- Г) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

**694. [T015771] ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ**

- А) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- Б) пескоструйном удалении окисной пленки
- В) использовании грубого песка в струйном аппарате
- Г) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

**695. [T015772] «ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ**

- А) разряжения воздуха
- Б) избыточного давления
- В) центробежных сил
- Г) центростремительных сил

**696. [T015773] КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ**

- А) вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
- Б) вскрытие соседнего зуба
- В) термический ожог соседнего зуба
- Г) нарушение целостности зубного ряда

**697. [T015778] РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) высокочастотным полем электрического тока
- Б) вольтовой дугой
- В) бензиновой горелкой
- Г) газовой горелкой

**698. [T015779] НАГНЕТАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ**

- А) центробежного литья и давления
- Б) разогрева бензиновой горелкой
- В) вакуумирования
- Г) давления

**699. [T015780] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ**

- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления
- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость

**700. [T015781] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА**

- А) 1458°C
- Б) 1700°C
- В) 1350°C
- Г) 1150°C

**701. [T015782] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ**

- А) 1064°C
- Б) 1100°C
- В) 1032°C
- Г) 850°C

**702. [T015783] К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ**

- А) сплавы титана, сплавы золота
- Б) нержавеющей сталь
- В) сплавы золота
- Г) КХС

**703. [T015784] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 800°C
- Б) 1032°C
- В) 1100°C
- Г) 1064°C

**704. [T015793] К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ**

- А) низкая эстетичность
- Б) плотное прилегание в пришеечной области
- В) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- Г) меньшая травматичность

**705. [T015796] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ**

- А) силиконовыми массами
- Б) альгинатными массами
- В) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- Г) тиоколовыми массами

**706. [T015798] ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ**

- А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- В) усадке слепочного материала
- Г) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

**707. [T015801] ЧТО МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ? НАЛИЧИЕ**

- А) в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- Б) сведений о проведении химической полировка протеза
- В) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- Г) заболевания тканей периодонта

**708. [T015803] ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ**

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) каплевидная

**709. [T015804] КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА**

- А) литая, облицованная керамикой
- Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- В) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- Г) литая, облицованная пластмассой

**710. [T015805] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА**

- А) третий и четвертый класс по кеннеди
- Б) первый и четвертый класс по кеннеди
- В) второй и первый класс по кеннеди
- Г) полное отсутствие зубов

**711. [T015806] ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) эстетичные
- Б) прочные
- В) дешевые
- Г) легкие

**712. [T015808] ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»**

- А) придание жесткости металлическому каркасу
- Б) компенсация усадки воска
- В) компенсация усадки металла при литье
- Г) компенсация усадки гипса

**713. [T015811] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ**

- А) до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- Б) пяти
- В) при полном отсутствии зубов
- Г) до шести зубов в переднем отделе челюсти

**714. [T015812] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 - 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

**715. [T015813] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 0,3 – 0,4 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,6 – 0,7 мм
- Г) 0,7 – 0,8 мм

**716. [T015814] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

- А) 0,6 – 0,7 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,4 – 0,5 мм

**717. [T015815] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

- А) 0,4 – 0,5 мм
- Б) 0,2 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,6 – 0,7 мм

**718. [T015816] ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ**

- А) свойств используемого сплава
- Б) размера зуба
- В) величины конусности культы зуба
- Г) воска примененного при моделировании

**719. [T015817] ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС**

- А) каолин, полевой шпат, кварц
- Б) композит, полевой шпат, метилметакрилат
- В) полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- Г) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

**720. [T015818] К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ**

- А) сплавы металлов, керамическая масса
- Б) нержавеющая сталь, керамическая масса
- В) нержавеющая сталь, пластмасса
- Г) сплавы металлов, пластмасса

**721. [T015819] ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

- А) методом пескоструйной обработки
- Б) методом фрезерования
- В) методом электрогальванизации
- Г) методом обжига

**722. [T015820] КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА**

- А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- Б) имеется металлический блеск
- В) местами имеется металлический блеск
- Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

**723. [T015822] ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ**

- А) опак-грунтовый
- Б) эмалевой
- В) эффект - массы
- Г) глазуревой

**724. [T015823] ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ**

- А) образование связи металл-керамика и придания основного тона
- Б) воссоздание цвета керамической облицовки
- В) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Г) создание прозрачности керамической облицовки

**725. [T015824] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ**

- А) опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- Б) эффект-массу и глазурь
- В) эмаль и глазурь, дентин
- Г) глазурь, эмаль, дентин, опак

**726. [T015826] НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ**

- А) улучшение эстетических характеристик коронки
- Б) придание блеска керамической массе
- В) увеличение прочности керамической облицовки
- Г) придание прозрачности керамической массе

**727. [T015827] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО**

- А) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- Б) обрабатывается твердосплавными фрезами
- В) не пескоструится
- Г) полируется

**728. [T015828] ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ**

- А) после нанесения опакового слоя
- Б) перед созданием окисной пленки
- В) перед нанесением опакового слоя
- Г) после нанесения окисной пленки

**729. [T015829] МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА**

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 1,5-2,0 мм

**730. [T015830] МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА**

- А) 1,5 – 2,0 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,3 – 0,4 мм
- Г) 0,8 – 1,0 мм

**731. [T015831] СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ**

- А) интенсивы
- Б) дентин
- В) opak
- Г) эмаль

**732. [T015832] МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ**

- А) вспомогательные и конструкционные
- Б) изоляционные и формовочные
- В) вспомогательные и формовочные
- Г) конструкционные и изоляционные

**733. [T015833] К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ**

- А) гипс
- Б) хромокобальтовый сплав
- В) керамическая масса
- Г) opakовая масса

**734. [T015834] МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ**

- А) дентинной
- Б) эмалевой
- В) opakовой
- Г) плечевой

**735. [T015835] ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»**

- А) воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- Б) замутнение металла
- В) выкладывание плеча
- Г) создание эффекта прозрачности тканей зуба

**736. [T015836] ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) красители
- Б) эмаль
- В) дентин
- Г) opak

**737. [T015837] ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ**

- А) в соответствии с программой для обжига керамики
- Б) при комнатной температуре
- В) принудительно с помощью фена и др.
- Г) при открытой печи для обжига керамики

**738. [T015838] ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) покрывной лак типа «эда», или «коналор»
- Б) пластмасса повышенной интенсивности
- В) упаковый слой керамической массы
- Г) изоляционный лак типа «изокол»

**739. [T015840] КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- А) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- Б) чуть меньше предполагаемого зуба
- В) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Г) керамика наносится в два раза меньше

**740. [T015842] МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ**

- А) пескоструйной обработки каркаса
- Б) бонда
- В) мономера
- Г) праймера

**741. [T015843] СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ**

- А) всегда
- Б) в сложных клинических случаях
- В) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- Г) при изготовлении конструкций в переднем отделе

**742. [T015844] ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) микрометра
- Б) аппарата ларина
- В) аппарата гизи
- Г) функциографа

**743. [T015845] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ**

- А) дисилликата лития
- Б) буры
- В) альгината натрия
- Г) диоксида циркония

**744. [T015846] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ САД/САМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ**

- А) ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ
- Б) БУРЫ
- В) АЛЬГИНАТА НАТРИЯ
- Г) ДИСИЛЛИКАТА ЛИТИЯ

**745. [T015847] ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД**

- А) синтеризации
- Б) наращивания
- В) пескоструйной обработки
- Г) дуговой сварки

**746. [T015848] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ**

- А) на огнеупорной модели
- Б) на силиконовой модели
- В) на виртуальной модели
- Г) на восковой модели

**747. [T015850] ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ**

- А) серо-матовая
- Б) с зеленоватым оттенком
- В) полированным
- Г) глянцевая

**748. [T015851] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ**

- А) в вакууме дважды
- Б) без вакуума
- В) в вакууме один раз
- Г) без вакуума дважды

**749. [T015852] ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ. ВАША ТАКТИКА**

- А) заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас
- Б) изготовить конструкцию обычным методом
- В) запаять существующие поры
- Г) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу

**750. [T015853] ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ. ВАША ТАКТИКА**

- А) показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- Б) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- В) изготовить протезы обычным способом
- Г) незначительно завысить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

**751. [T015854] КАКАЯ ИЗ ПРОГРАММ ОТСУТСТВУЕТ В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ**

- А) литье керамики
- Б) обжиг опакового слоя
- В) обжиг дентина
- Г) обжиг глазури

**752. [T015855] НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ**

- А) обжиг дентинного слоя
- Б) обжиг грунтового слоя
- В) глазурования
- Г) полирования

**753. [T015856] ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ**

- А) в вакууме
- Б) без вакуума
- В) в атмосфере
- Г) начальный этап в вакууме а затем без вакуума

**754. [T015857] ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК**

- А) глазурь
- Б) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- В) красители
- Г) обработка протеза фильцами

**755. [T015858] ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ**

- А) без вакуума
- Б) в вакууме
- В) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- Г) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

**756. [T015859] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА**

- А) литой колпачок
- Б) штампованный колпачок
- В) платиновый колпачок
- Г) штампик их огнеупорного материала

**757. [T015860] КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ**

- А) уменьшения усадки
- Б) придания прочности протезу
- В) придания анатомической формы зубу
- Г) улучшения эстетических свойств

**758. [T015861] НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К**

- А) снижению прозрачности
- Б) повышению прозрачности
- В) ухудшению прочности
- Г) увеличению усадки

**759. [T015862] ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ**

- А) грунтования
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

**760. [T015863] ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ**

- А) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления

**761. [T015864] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ**

- А) 50 мкм
- Б) 150 мкм
- В) 250 мкм
- Г) 500 мкм

**762. [T015865] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ**

- А) окиси алюминия
- Б) окиси кремния
- В) оксида циркония
- Г) содой

**763. [T015866] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ**

- А) на культу был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

**764. [T015868] ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ**

- А) оксида алюминия
- Б) карбида кремния
- В) оксида железа
- Г) оксида олова

**765. [T015869] ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ**

- А) 30-50 мкм
- Б) 50-200 мкм
- В) 200-350 мкм
- Г) 500 мкм

**766. [T015870] ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ**

- А) силиконовые
- Б) гипс
- В) альгинатные
- Г) эпоксидные

**767. [T015873] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) редонт
- Г) карбопласт

**768. [T015876] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) Синма-74 и Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) протакрил
- Г) бесцветная

**769. [T015879] НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА**

- А) с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- Б) получение оттиска в прикусе
- В) составление моделей по фасеткам стирания
- Г) получение оттиска без прикуса

**770. [T015880] АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ \_\_\_\_%**

- А) более 50
- Б) 25
- В) 40
- Г) 30

**771. [T015882] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ**

- А) увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- Б) значительно меньшем, чем соседний зуб
- В) незначительно меньшем, чем соседний зуб
- Г) равном соседнему зубу

**772. [T015884] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК**

- А) покрывной
- Б) компенсирующий
- В) изоляционный
- Г) ретенционный

**773. [T015885] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) бесцветная
- Г) Протакрил

**774. [T015886] ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ**

- А) моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- Б) замена воска на пластмассу
- В) припасовка
- Г) фиксация протеза

**775. [T015887] ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК**

- А) не должна выступать за металлическую защиту
- Б) не доходит до металлической защиты
- В) сошлифовывается
- Г) должна выступать за металлическую защиту

**776. [T015888] ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ**

- А) перед моделировкой фасеток
- Б) сразу после литья
- В) перед литьем
- Г) после полимеризации пластмассы

**777. [T015889] ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) неэстетичность
- Б) недолговечность
- В) окисление
- Г) высокая себестоимость

**778. [T015890] ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) супергипс
- Б) легкоплавкий металл
- В) гипс
- Г) пластмасса

**779. [T015892] ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК**

- А) ретенционный
- Б) покрывной
- В) сепарационный
- Г) золирующий

**780. [T015893] МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

- А) погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой
- Б) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- В) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- Г) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска

**781. [T015894] ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ**

- А) стачивают на половину
- Б) оставляют в прежнем виде
- В) стачивают полностью
- Г) стачивают на 1/3

**782. [T015895] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП**

- А) нанесение покрывного лака
- Б) сдача в литье
- В) обработка колпачка
- Г) моделирование анатомической формы

**783. [T015896] ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ**

- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) простота изготовления
- Г) длительность срока службы

**784. [T015899] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ**

- А) создания каркаса и нанесения фарфора
- Б) прочности
- В) точности
- Г) нанесения перл

**785. [T015900] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОВОГО КОЛПАЧКА**

- А) отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- Б) нанесение грунт-массы
- В) глазурование
- Г) нанесение перл

**786. [T015901] ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ**

- А) снятия внутреннего напряжения
- Б) получения окисной пленки
- В) увеличения прочности
- Г) возвращения пластичности

**787. [T015902] ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) эстетичность и точность
- Б) длительность срока службы
- В) прочность
- Г) простота в изготовлении

**788. [T015906] ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ**

- А) получить окисную пленку
- Б) «отпустить» металл
- В) закалки металла
- Г) растворения окислов металлов

**789. [T015907] ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- Б) наличие крепежных приспособлений
- В) отполированная поверхность
- Г) обработанная поверхность

**790. [T015909] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ**

- А) после литья
- Б) после припасовки металлического колпачка
- В) до припасовки металлического колпачка
- Г) после полировки

**791. [T015910] СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ**

- А) 12-20%
- Б) 5-10%
- В) 25-30%
- Г) 30-35%

**792. [T015911] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ**

- А) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- Б) устранения усадки фарфора
- В) экономии
- Г) получения окисной пленки

**793. [T015912] В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ**

- А) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- Б) эстетики
- В) экономии массы
- Г) лучшей фиксации

**794. [T015917] ЦВЕТ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ВРАЧОМ, НЕ ИЗМЕНИТСЯ, ЕСЛИ**

- А) металлический каркас имеет толстые стенки
- Б) неправильно подобран грунт
- В) произошло загрязнение фарфоровой массы
- Г) нарушается технологический процесс

**795. [T015918] ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ**

- А) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- Б) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- В) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- Г) неправильно подобранного грунта

**796. [T015919] БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ**

- А) полевои шпат
- Б) кварц
- В) корунд
- Г) каолин

**797. [T015921] ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ \_\_\_\_ ММ**

- А) 1,2 - 1,5
- Б) 0,5 - 1
- В) 2,5
- Г) 3,0

**798. [T015924] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА**

- А) всегда извлекается
- Б) всегда не извлекается
- В) извлекается при изготовлении коронки на премоляр
- Г) извлекается при изготовлении коронки на резцы

**799. [T015927] НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К**

- А) завышению прикуса
- Б) ущемлению десневого сосочка
- В) образованию трещин внутри покрытия
- Г) перелому коронки зуба

**800. [T015929] НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ**

- А) концентрацию напряжения
- Б) изменение цвета
- В) загрязнение каркаса
- Г) изменение структуры

**801. [T015930] ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К**

- А) изготовлению широких коронок
- Б) изготовлению узких коронок
- В) увеличению объема культи зуба
- Г) некачественному литью

**802. [T015932] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ**

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника

**803. [T015935] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА**

- А) промывная
- Б) седловидная
- В) касательная
- Г) выбирается по усмотрению техника

**804. [T015937] ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ \_\_\_\_\_ММ**

- А) 1,5-2
- Б) 0,5
- В) 2,5-3
- Г) 4

**805. [T015940] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ**

- А) прочностью
- Б) пластичностью
- В) эластичностью
- Г) податливостью

**806. [T015941] СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- Г) на оральном скате альвеолярного гребня

**807. [T015942] ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО**

- А) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- В) изучение анатомических особенностей полости рта
- Г) определение жевательной эффективности опорных зубов

**808. [T015944] ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ**

- А) в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- Б) только в сагитальной плоскости
- В) только в трансверзальной плоскости
- Г) только в вертикальной плоскости

**809. [T015946] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- А) гингивальной
- Б) окклюзионной
- В) экваторной
- Г) дистальной

**810. [T015947] С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

- А) межевая линия
- Б) вертикальная ось опорных зубов
- В) вертикальная ось наклона модели
- Г) горизонтальная ось наклона модели

**811. [T015950] МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

- А) конструкцию кламмера
- Б) границу протеза
- В) вертикальную ось наклона зуба
- Г) конструкцию протеза в целом

**812. [T015953] СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ**

- А) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- Б) всегда
- В) при наклоне модели в боковом виде
- Г) при наклоне модели в переднем виде

**813. [T015954] ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) линия клинического экватора
- Б) продольная ось зуба
- В) линия анатомического экватора
- Г) линия вертикали

**814. [T015955] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на аппроксимальной поверхности

**815. [T015957] ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ**

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) безопасности
- Г) аппроксимальной

**816. [T015958] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- А) гингивальной
- Б) анатомического экватора
- В) окклюзионной
- Г) опорной

**817. [T015959] СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА**

- А) измеритель глубины поднутрения
- Б) графитовый
- В) указательный
- Г) электронный

**818. [T015960] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА**

- А) параллелометр
- Б) гнатодинамометр
- В) реограф
- Г) аксиограф

**819. [T015962] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА**

- А) параллелометр
- Б) реограф
- В) гнатодинамометр
- Г) аксиограф

**820. [T015963] ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

- А) правильного расположения модели в столике параллелометра
- Б) глубины поднутрений
- В) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- Г) для определения нагрузок на периодонт

**821. [T015964] ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН**

- А) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- Б) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- В) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба
- Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

**822. [T015965] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ**

- А) соединительным
- Б) шинирующим
- В) опорно-удерживающим
- Г) ретенционным

**823. [T015966] ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) каплевидная
- Б) круглая
- В) плоская
- Г) в зависимости от формы альвеолярного отростка

**824. [T015967] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА**

- А) 4 мм
- Б) 1 мм
- В) 7 мм
- Г) 10мм

**825. [T015968] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ**

- А) 0.5-0.6 мм
- Б) 1.7 -2.0 мм
- В) 0.2-0.3мм
- Г) 2.8 – 3.2.мм

**826. [T015969] РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ**

- А) удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- Б) компенсации жевательного давления
- В) удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) соединения элементов бюгельного протеза

**827. [T015970] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ**

- А) опорную
- Б) удерживающую
- В) ретенционную
- Г) косметическую

**828. [T015973] ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ**

- А) плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- Б) улучшение жевательной эффективности
- В) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) улучшение выведение протеза из полости рта

**829. [T015974] В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ**

- А) опорно-удерживающие
- Б) гнутые, удерживающие
- В) денто - альвеолярные
- Г) многозвеньевые

**830. [T015975] РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности

**831. [T015980] КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР**

- А) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

**832. [T015982] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО NEY) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ**

- А) соединителя (ответвления)
- Б) седла
- В) дробителя нагрузки
- Г) пластмассового пилота

**833. [T015985] ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА**

- А) Рейхельмана
- Б) Бонвиля
- В) многозвеньевой
- Г) Аккера

**834. [T015986] КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА**

- А) зубах непрерывного зубного ряда
- Б) отдельно стоящих зубах
- В) клыках
- Г) фронтальном участке зубов

**835. [T015987] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ**

- А) огнеупорная
- Б) мастер модель
- В) диагностическая
- Г) разборная

**836. [T015989] ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ**

- А) 20 – 25 мм
- Б) 10 – 15 мм
- В) 35 – 40 мм
- Г) 50 – 60 мм

**837. [T015991] ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА**

- А) вибростолике
- Б) рабочем столе
- В) весах
- Г) параллелометре

**838. [T015992] НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) силикон
- Б) гелин
- В) альгинат
- Г) гипс

**839. [T015993] ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМ СМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ**

- А) устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- Б) компенсировать усадку металла
- В) ускорить схватывание
- Г) улучшить текучесть массы

**840. [T015994] ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ**

- А) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- Б) на воздухе
- В) фотополимеризаторе
- Г) микроволновк

**841. [T015995] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПОД БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ ИСПОЛЬЗУЮ ГИПСЫ КЛАССА**

- А) третьего
- Б) четвертого
- В) второго
- Г) первого

**842. [T015996] МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- А) CRCO сплав
- Б) CRNI сплав
- В) нержавеющей сталь
- Г) легкоплавкий сплав

**843. [T015997] ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- А) перекрывается гипсом
- Б) остается открытой
- В) изолируется воском
- Г) приклеиваться к гипсовой модели

**844. [T016003] РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО**

- А) количеством и расположением окклюзионных накладок
- Б) введением в протез дробителей нагрузки
- В) увеличив размер дуги
- Г) уменьшив размер дуги

**845. [T016004] МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ**

- А) нанесение изоляционного слоя
- Б) моделирование дуги
- В) создание фальца
- Г) формирование базиса

**846. [T016005] ДУБЛИРУЮЩЮЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ**

- А) разогреть
- Б) охладить
- В) довести до кипения
- Г) развести растворителем

**847. [T016006] ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ**

- А) на огнеупорных моделях в опоке
- Б) без модели в опоке
- В) на гипсовой модели
- Г) в силиконовой форме

**848. [T016007] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- А) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- Б) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- Г) базисы, каркас, искусственные зубы

**849. [T016008] ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) в передней трети твердого неба
- Б) до линии А
- В) в конце задней трети твердого неба
- Г) в конце средней трети твердого неба

**850. [T016009] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_ММ**

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 1,5
- Г) 2,0

**851. [T016010] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ**

- А) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- Б) показания к применению значительно ограничены
- В) трудоемки в изготовлении
- Г) требуется наличие литейной лаборатории

**852. [T016012] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) на оральных буграх фронтальных зубов
- Б) на слизистой альвеолярного отростка
- В) над оральными буграми фронтальных зубов
- Г) на фронтальных зубах

**853. [T016013] МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 6 - 10
- Б) 2 - 5
- В) 4 - 8
- Г) 3 - 5

**854. [T016014] БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ**

- А) съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- Б) металлический каркас, выполненный в виде рамы
- В) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- Г) с опорно-удерживающими кламмерами

**855. [T016015] ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ**

- А) зачастую не требуют препарирования зубов
- Б) имеют более широкий круг показаний к применению
- В) эстетичнее
- Г) могут подвергаться дезинфекции

**856. [T016017] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) 0,8 – 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) зависит от формы ската альвеолярной части
- Г) 2,5 мм

**857. [T016018] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,6
- Б) 0,5
- В) 0,8
- Г) 1,0

**858. [T016019] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,3
- Б) 0,5
- В) 0,2
- Г) 0,1

**859. [T016024] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5
- Б) 0,5
- В) 2,0
- Г) 2,5

**860. [T016026] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,5
- Б) 0,3
- В) 0,7
- Г) 0,6

**861. [T016027] ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ**

- А) среднее
- Б) передне-среднесреднее
- В) заднее
- Г) переднее

**862. [T016030] ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР**

- А) устойчивость зуба
- Б) выраженность анатомического экватора
- В) высота клинической коронки
- Г) подвижность

**863. [T016032] РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

- А) на вершине альвеолярного гребня
- Б) на оральном скате альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня
- Г) по усмотрению техника

**864. [T016033] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

- А) бугров верхней челюсти
- Б)  $1/3$  длины базиса
- В)  $1/2$  длины базиса
- Г)  $1/4$  длины базиса

**865. [T016034] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

- А)  $2/3$  длины базиса
- Б)  $1/3$  длины базиса
- В)  $1/2$  длины базиса
- Г)  $1/4$  длины базиса

**866. [T016035] ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 20
- Б) 15
- В) 10
- Г) 30

**867. [T016039] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- А) передается больше опорным зубам
- Б) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- В) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- Г) передается на костную ткань

**868. [T016040] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) воспринимается только опорными зубами
- В) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- Г) передается только опорным зубам

**869. [T016041] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) передается только опорным зубам
- В) передается только на костную ткань
- Г) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

**870. [T016043] ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА**

- А) жесткое
- Б) лабильное
- В) полу лабильное
- Г) шарнирное

**871. [T016044] НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) парасагиттальный
- Б) сагиттальный
- В) фронтосагиттальный
- Г) по дуге

**872. [T016046] ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ**

- А) горизонтальное
- Б) под углом 5-100 по горизонтали
- В) под углом 10-150 по горизонтали
- Г) под углом 6-80 по горизонтали

**873. [T016049] ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ**

- А) окклюзионная накладка
- Б) тело кламмера
- В) отросток кламмера
- Г) плечо кламмера

**874. [T016050] ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) опорно удерживающий кламмер
- Б) бюгель
- В) седло
- Г) дробитель нагрузки

**875. [T016051] МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ**

- А) комбинированный
- Б) обратный
- В) по выбору техника
- Г) прямой

**876. [T016053] ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) связующим звеном между седлами
- Б) базисом протеза
- В) опорной частью
- Г) дробителем нагрузки

**877. [T016056] ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ**

- А) не менее, чем в двух точках
- Б) не менее, чем в трех точках
- В) в одной точке
- Г) по дуге

**878. [T016058] НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ**

- А) продольной оси зуба
- Б) экватора
- В) обзора
- Г) межевую

**879. [T016060] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ**

- А) окклюзионной
- Б) поднутрения
- В) ретенционной
- Г) аппроксимальной

**880. [T016061] ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ**

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) аппроксимальной
- Г) поднутрения

**881. [T016062] ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

- А) ретенционной
- Б) фиссуры
- В) окклюзионной
- Г) поднутрения

**882. [T016063] ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ**

- А) огнеупорной
- Б) рабочей
- В) вспомогательной
- Г) диагностической

**883. [T016066] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ**

- А) хром-кобальтовый
- Б) медный
- В) легкоплавкий
- Г) нержавеющей сталь

**884. [T016068] БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) открытом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прогнатическом

**885. [T016074] ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА**

- А) опорно-удерживающий
- Б) перекидной
- В) многозвеньевой
- Г) удерживающий одноплечий

**886. [T016078] КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ**

- А) кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- Б) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- В) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- Г) кламмер Адамса

**887. [T016079] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

**888. [T016080] МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА**

- А) на плече
- Б) на теле
- В) на якорной части
- Г) на рабочем углу

**889. [T016081] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ**

- А) функция
- Б) диаметр проволоки
- В) строение
- Г) место фиксации

**890. [T016091] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА- И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ**

- А) дуга с «М»-образными изгибами
- Б) дуга для дистального перемещения клыков
- В) дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

**891. [T016094] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ**

- А) диаметр проволоки
- Б) место расположения
- В) направление перемещения зубов
- Г) место приложения силы

**892. [T016095] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

- А) змеевидная
- Б) с завитком
- В) Калвелиса
- Г) Коффина

**893. [T016096] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ**

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

**894. [T016098] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Коффина
- Б) Коллера
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

**895. [T016099] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Коллера
- Б) Коффина
- В) Калвелиса
- Г) Вольского

**896. [T016100] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

- А) овальная
- Б) с завитком
- В) Коффина
- Г) Калвелиса

**897. [T016101] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ**

- А) Калвелиса
- Б) змеевидная с одним изгибом
- В) змеевидная с двумя изгибами
- Г) овальная

**898. [T016102] ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ**

- А) двойного действия
- Б) овальная
- В) змеевидная
- Г) Калвелиса

**899. [T016104] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОФФИНА**

- А) 0,6 мм + 0,8 мм
- Б) 0,6 мм + 1,2 мм
- В) 0,8 мм + 1,0 мм
- Г) 0,6 мм + 1,0 мм

**900. [T016105] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА**

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

**901. [T016106] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА**

- А) 1,2 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 0,6 мм

**902. [T016107] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ**

- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1.0 мм
- Г) 1,2 мм

**903. [T016111] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА**

- А) Коффина
- Б) Калвелиса
- В) змеевидная
- Г) двойного действия

**904. [T016112] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА**

- А) Коллера
- Б) Калвелиса
- В) с завитком
- Г) змеевидная

**905. [T016113] ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА**

- А) для равномерного и неравномерного расширения
- Б) прямого и обратного действия
- В) вестибулярная и небная
- Г) одночелюстная и двучелюстная

**906. [T016115] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ**

- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

**907. [T016116] СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ**

- А) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- Б) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- В) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- Г) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

**908. [T016117] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ**

- А) выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- Б) на уровне шеек зубов
- В) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- Г) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

**909. [T016119] ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) фиксация кламмера на зубе
- Б) фиксация кламмера в базисе аппарата
- В) опорная часть кламмера
- Г) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

**910. [T016120] ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) опорная часть кламмера
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

**911. [T016122] ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) опорная часть кламмера
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

**912. [T016123] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) скоба

**913. [T016127] КОНСТРУКЦИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (СОДЕРЖИТ ЧАСТИ ОТ ПРУЖИН)**

- А) змеевидная + с завитком
- Б) Калвелиса + с завитком
- В) Калвелиса + змеевидная
- Г) овальная + с завитком

**914. [T016128] ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ**

- А) равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- Б) составляет  $2/3$  мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- В) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на  $1/3$
- Г) составляет  $1/2$  мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

**915. [T016130] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) перпендикулярно вертикальной оси зуба
- Б) параллельно вертикальной оси зуба
- В) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- Г) параллельно горизонтальной оси зуба

**916. [T016131] ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ**

- А) упругость
- Б) твердость
- В) прочность
- Г) износостойкость

**917. [T016133] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ**

- А) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Г) крючок располагается в горизонтальной плоскости

**918. [T016134] НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ**

- А) вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- Б) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- В) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- Г) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

**919. [T016135] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ**

- А) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Г) крючок располагается во фронтальной плоскости

**920. [T016137] ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ**

- А) умеренные
- Б) слабые
- В) поверхностные
- Г) выраженные

**921. [T016138] СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ**

- А) силы постоянного и перемежающего действия
- Б) силы постоянного действия
- В) силы перемежающего действия
- Г) никакие

**922. [T016139] УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ**

- А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- Б) аппаратурный
- В) функциональный
- Г) аппаратурно-хирургический

**923. [T016140] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- А) припаивают на небной поверхности
- Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) припаивают на вестибулярной поверхности

**924. [T016141] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- А) припаивают на вестибулярной поверхности
- Б) припаивают на небной поверхности
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) Не припаиваются

**925. [T016145] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) прямом
- В) перекрестном
- Г) дистальном блокирующем

**926. [T016147] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) мезиальном
- Б) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- В) открытом
- Г) перекрестном

**927. [T016148] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- А) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Б) не имеют существенного значения
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

**928. [T016149] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- А) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

**929. [T016150] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ**

- А) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Г) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

**930. [T016151] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ**

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

**931. [T016152] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ**

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- В) не применяются
- Г) изготавливаются в области верхней губы

**932. [T016153] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ**

- А) изготавливаются в области верхней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы

**933. [T016159] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ**

- А) доходя до основания носа
- Б) выше уровня основания носа
- В) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- Г) не доходя до основания носа

**934. [T016160] ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ**

- А) клыками и первыми премолярами
- Б) вторыми премолярами и первыми молярами
- В) первыми и вторыми премолярами
- Г) боковыми резцами и клыками

**935. [T016162] ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА**

- А) доходят до клинической шейки зуба
- Б) доходят до анатомической шейки зуба
- В) проходят на 1/2 коронки зуба
- Г) проходят на 1/3 коронки зуба

**936. [T016163] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ**

- А) находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- Б) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

**937. [T016164] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- А) находится ближе к дистальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

**938. [T016165] НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- А) находится на уровне режущего бугра
- Б) находится выше уровня режущего бугра
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится ниже режущего бугра

**939. [T016166] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

**940. [T016167] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ**

- А) находится ближе к медиальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

**941. [T016168] ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- А) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) прилегает к передним и боковым зубам
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

**942. [T016169] ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- В) отступает от передних и боковых зубов
- Г) прилегает к передним и боковым зубам

**943. [T016170] ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

- А) прилегает к передним и боковым зубам
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

**944. [T016171] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ**

- А) у дистальной поверхности клыков
- Б) в области вторых премоляров
- В) у мезиальной поверхности клыков
- Г) в области боковых резцов

**945. [T016173] УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ**

- А) проходит на 2 мм ниже десневого края кольца
- Б) проходит у режущего корня
- В) проходит на 4 мм ниже десневого края кольца
- Г) проходит посередине кольца

**946. [T016176] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ**

- А) гладкие
- Б) шероховатые
- В) глянцевые
- Г) с отпечатками противоположных зубов

**947. [T016177] ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ**

- А) пружина, дуга
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) кламмера, фиксаторы

**948. [T016178] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксаторы
- Г) дуги с петлями

**949. [T016179] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

- А) кламмера
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) брекетты

**950. [T016181] К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ**

- А) кламмеры
- Б) протрагирующие пружины
- В) небные дуги
- Г) боковые щиты

**951. [T016182] ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- А) получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- Б) окклюзионных накладок
- В) капп
- Г) вестибулярных дуг

**952. [T016183] АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,**

- А) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Б) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

**953. [T016184] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ**

- А) недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- Б) фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- В) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- Г) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

**954. [T016186] НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ**

- А) по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- Б) на одноименных жевательных зубах
- В) симметрично
- Г) по диагонали

**955. [T016187] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ**

- А) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- Б) из плеча и тела
- В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

**956. [T016188] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ**

- А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- В) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

**957. [T016189] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ**

- А) наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- Б) при правильном изгибании всех элементов
- В) правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- Г) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера

**958. [T016190] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО**

- А) прилеганию плеча к коронке зуба
- Б) технологии изготовления
- В) способу фиксации в базисе аппарата
- Г) способу изготовления

**959. [T016191] КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ**

- А) ленточные
- Б) кламмеры Адамса
- В) рамочные
- Г) пуговчатые

**960. [T016193] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ИЗГИБАЮТ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,6
- Б) 0,9
- В) 1,0
- Г) 0,8

**961. [T016194] ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ**

- А) рамочный
- Б) Дуйзингса
- В) круглый
- Г) фиксатор Нападова

**962. [T016196] ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 0,8
- Б) 1,2
- В) 1,5
- Г) 1,0

**963. [T016197] ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ**

- А) в подъязычной области или вдоль ската неба
- Б) в пришеечной части
- В) в области экватора
- Г) у жевательной поверхности

**964. [T016198] РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) расширяющей пластинки с винтом
- Б) регулятора функций Френкеля
- В) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- Г) аппарата Энгля

**965. [T016201] АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ**

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) аппарат Брюкля
- В) ретенционный аппарат
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

**966. [T016203] ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ**

- А) механически действующим
- Б) функционально действующим
- В) функционально направляющим
- Г) сочетанного действия

**967. [T016208] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- А) II классу 1 подклассу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 2 подклассу Энгля
- Г) III классу Энгля

**968. [T016209] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- А) II классу 2 подклассу Энгля
- Б) II классу 1 подклассу Энгля
- В) I классу Энгля
- Г) III классу Энгля

**969. [T016210] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ**

- А) III классу Энгля
- Б) I классу Энгля
- В) II классу 1 подклассу Энгля
- Г) II классу 2 подклассу Энгля

**970. [T016211] ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ**

- А) Энгль
- Б) Фошар
- В) Цельс
- Г) Катц

**971. [T016212] НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА**

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) открытый активатор Кламмта
- В) аппарат Брюкля
- Г) пропульсор Мюлемана

**972. [T016215] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОЙ ПРУЖИНЫ**

- А) 0,8 мм
- Б) 1,0 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 1,5 мм

**973. [T016216] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ**

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) аппарат Андресена-Гойпля
- Г) регулятор функции Френкеля

**974. [T016217] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ**

- А) аппарат Андресена-Гойпля
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

**975. [T016218] К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) ретенционный аппарат
- В) аппарат Брюкля
- Г) твин-блок

**976. [T016219] МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

- А) пластинка с винтом
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) пластинка с наклонной плоскостью
- Г) пластинка с накусочной площадкой

**977. [T016220] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ**

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

**978. [T016221] ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА**

- А) функционально-действующий
- Б) комбинированного действия
- В) механически-действующий
- Г) сочетанного действия

**979. [T016222] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ**

- А) одночелюстной межчелюстного действия
- Б) одночелюстной одночелюстного действия
- В) двучелюстной одночелюстного действия
- Г) внеротовой одночелюстного действия

**980. [T016223] КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ**

- А) пластинка на нижнюю челюсть с наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- Б) пластинка на нижнюю челюсть с накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- В) пластинка на нижнюю челюсть с окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- Г) пластинка на нижнюю челюсть с пелотами в области фронтальных зубов

**981. [T016224] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК**

- А) липкий
- Б) базисный
- В) пчелиный
- Г) карнаубский

**982. [T016227] ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

- А) пластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Брюкля
- В) накусочная пластинка Катца
- Г) пластинка с накусочной площадкой

**983. [T016228] К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ**

- А) винт
- Б) наклонная плоскость
- В) окклюзионная накладка
- Г) накусочная площадка

**984. [T016229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ**

- А) на вестибулярной поверхности верхней челюсти
- Б) на вестибулярной поверхности нижней челюсти
- В) на язычной поверхности
- Г) на небной поверхности

**985. [T016230] АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- В) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- Г) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

**986. [T016231] ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) изгибы пружины
- Б) плечо пружины
- В) отросток пружины
- Г) плечо и отросток пружины

**987. [T016232] КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ**

- А) использовать весь запас действия
- Б) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- В) аппарат выглядел эстетично
- Г) наложить аппарат в полость рта

**988. [T016233] ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ**

- А) препарирование не производится
- Б) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- В) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- Г) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

**989. [T016237] ПРИ РАННЕЙ ПОТЕРЕ ВРЕМЕННОГО ЗУБА**

- А) изготавливается ортодонтический аппарат с искусственным зубом на месте утраченного
- Б) изготовление ортодонтического аппарата не требуется
- В) ортодонтический аппарат изготавливается во время прорезывания постоянного зуба
- Г) ортодонтический аппарат изготавливается после прорезывания постоянного зуба

**990. [T016243] ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ**

- А) тестообразная
- Б) тянущихся нитей
- В) песочная
- Г) резиноподобная

**991. [T016246] ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА**

- А) шлифовка, полировка, распил
- Б) шлифовка, распил, полировка
- В) полировка, распил, шлифовка
- Г) полировка, шлифовка, распил

**992. [T016247] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ**

- А) регулятора функции Френкеля III типа
- Б) регулятора функции Френкеля II типа
- В) регулятора функции Френкеля I типа
- Г) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

**993. [T016248] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ**

- А) физиологическая
- Б) односторонним сепарационным диском
- В) в) двусторонним сепарационным диском
- Г) вулканитовым диском

**994. [T016249] ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ**

- А) регулятора функции Френкеля IV типа
- Б) регулятора функции Френкеля III типа
- В) регулятора функции Френкеля II типа
- Г) регулятора функции Френкеля I типа

**995. [T016250] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ**

- А) пастинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Андресена-Гойпля
- В) открытый активатор Кламмта
- Г) Твин-блок

**996. [T016251] БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА**

- А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- Г) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3

**997. [T016252] НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА**

- А) отмечено красной точкой или стрелкой
- Б) подсказывает врач
- В) определяет техник
- Г) техник определяет с врачом

**998. [T016254] ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ**

- А) двучелюстной
- Б) одночелюстной
- В) одночелюстной межчелюстного действия
- Г) внеротовой

**999. [T016257] ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА**

- А) открытый активатор Кламмта
- Б) регулятор функции Френкеля II типа
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля IV типа

**1000. [T016258] ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

**1001. [T016259] ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА**

- А) изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- Б) изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- В) изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- Г) изготавливаются таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

**1002. [T016262] НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ**

- А) наслоением самотвердеющей пластмассы
- Б) изготовлением нового аппарата
- В) заменой плоскости на новую
- Г) перебазировкой

**1003. [T016263] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ**

- А) предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- Б) ретенционные
- В) используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- Г) брекет-система

**1004. [T016264] ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ**

- А) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов
- Б) нормализации носового дыхания
- В) устранения вредных привычек
- Г) лечения зубочелюстных аномалий

**1005. [T016265] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ**

- А) раскручиванием
- Б) смазыванием вазелином
- В) блокированием
- Г) смазыванием мономером

**1006. [T016266] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- А) обратного резцового перекрытия
- Б) ретрузии нижних фронтальных зубов
- В) скученности нижних фронтальных зубов
- Г) протрузии нижних фронтальных зубов

**1007. [T016267] В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) наклонная плоскость
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионная накладка
- Г) язычные пелоты

**1008. [T016268] КАКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ?**

- А) вестибулярные пелоты
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионные накладки
- Г) язычные пелоты

**1009. [T016273] МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО**

- А) миофункциональные аппараты
- Б) аппараты механического типа действия
- В) аппараты комбинированного типа действия
- Г) ретенционные аппараты

**1010. [T016275] ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- А) механического типа действия
- Б) комбинированного типа действия
- В) ретенционным аппаратам
- Г) функционального типа действия

**1011. [T016277] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ**

- А) вестибулярную
- Б) лицевую дугу
- В) нёбную с вестибулярной дугой
- Г) лингвальную с винтом

**1012. [T016279] ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- Г) открытый прикус

**1013. [T016281] КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?**

- А) брекет - система
- Б) съёмная пластинка с рукообразной пружиной
- В) съёмная пластинка с вестибулярной дугой
- Г) каппа Бынина

**1014. [T016284] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ**

- А) вестибулярную
- Б) небную с вестибулярной дугой
- В) лингвальную с винтом
- Г) небную без дуги

**1015. [T016285] К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) подбородочная праща с головной шапочкой
- Б) лицевая дуга
- В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- Г) каппа Шварца

**1016. [T016286] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ**

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии
- В) дизокклюзии зубных рядов
- Г) прямого прикуса

**1017. [T016287] АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- А) комбинированным
- Б) механическим
- В) функциональным
- Г) биомеханическим

**1018. [T016288] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА**

- А) нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламмерами
- Б) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- В) верхнюю челюсть с накусочной площадкой
- Г) альвеолярные бугры

**1019. [T016289] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ**

- А) нижней челюсти
- Б) верхней челюсти
- В) обеих челюстей
- Г) носовых костей

**1020. [T016290] ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

- А) раскручивания завитка
- Б) закручивания завитка
- В) разрыва завитка
- Г) уменьшения диаметра

**1021. [T016291] АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ**

- А) сочетанного действия
- Б) сдерживания роста нижней челюсти
- В) вестибулярного перемещения передних верхних зубов
- Г) перемещения нижней челюсти назад

**1022. [T016292] УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ**

- А) 45°
- Б) 60°
- В) 30°
- Г) 15°

**1023. [T016295] АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ \_\_\_\_\_ ОПОРНЫХ КОРОНКИ**

- А) 4
- Б) 6
- В) 8
- Г) 2

**1024. [T016296] В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА**

- А) срединного небного шва
- Б) носовых костей
- В) сошника
- Г) скуловых костей

**1025. [T016302] ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА**

- А) подбородок
- Б) губы
- В) углы нижней челюсти
- Г) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции

**1026. [T016304] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ**

- А) назубные
- Б) блоковые
- В) каркасные
- Г) вестибулярные

**1027. [T016309] ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ**

- А) сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- Б) плохая гигиена полости рта
- В) медленное пережевывание пищи
- Г) не своевременное удаление молочных зубов

**1028. [T016310] ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ**

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Г) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

**1029. [T016311] БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ**

- А) отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- Б) отдельных зубов и зубных рядов
- В) отдельных зубов
- Г) прикуса

**1030. [T016315] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ**

- А) от 5.5 до 7 лет
- Б) от 9 до 10 лет
- В) от 4 до 5.5 лет
- Г) от 3 до 4 лет

**1031. [T016316] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ**

- А) 15 лет и старше
- Б) от 13 до 15 лет
- В) от 11 до 13 лет
- Г) от 9.5 до 10 лет

**1032. [T016321] КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА**

- А) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- Б) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

**1033. [T016322] ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ**

- А) направляющим коронкам Катца
- Б) аппарату Гашимова
- В) открытомуактиватору
- Г) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой

**1034. [T016323] ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН**

- А) регулятор функций Френкеля (III типа)
- Б) активатор Андресена - Гойпля
- В) бионатор Бальтерса III типа
- Г) аппарат Брюкля

**1035. [T016324] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)**

- А) активатор Андресена с винтом
- Б) аппарат Брюкля
- В) открытый активатор Кламонта с верхнегубными пелотами
- Г) регулятор функций Френкеля III типа

**1036. [T016667] РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ**

- А) приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- Б) приведение отломков в правильное положение
- В) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- Г) исправления положения сместившихся отломков

**1037. [T016669] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Оксман
- Б) Васильев
- В) Порт
- Г) Энтин

**1038. [T016670] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО**

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) не смыкание ротовой щели

**1039. [T016671] К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- А) Ванкевич пластиночная
- Б) проволочная Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

**1040. [T016672] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА**

- А) 0,8 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 1,0 мм

**1041. [T016675] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) алюминиевая проволока
- Б) кламмерная проволока
- В) ортодонтическая проволока
- Г) пластмасса

**1042. [T016676] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС**

- А) не покрывается
- Б) покрывается
- В) покрывается частично
- Г) не имеет значения

**1043. [T016677] НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА**

- А) прием пищи
- Б) дыхание
- В) отверстие для языка
- Г) эстетика

**1044. [T016678] ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с оральной стороны
- В) зубной ряд
- Г) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

**1045. [T016680] ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ**

- А) удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- Б) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- В) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- Г) приведение отломков в правильное положение

**1046. [T016684] ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО  
РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ  
МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ**

- А) избежать механоасфиксии
- Б) не мешали кормлению
- В) избежать смещения отломков
- Г) больной мог разговаривать

**1047. [T016685] К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ**

- А) шина Порта
- Б) складной протез по Оксману
- В) шина Ванкевича с наклонной плоскостью
- Г) аппарат Катца

**1048. [T016686] ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С**

- А) подбородочной пращой
- Б) механотерапией
- В) миотерапией
- Г) лицевой дугой

**1049. [T016689] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ**

- А) 1,5 -1,8 мм
- Б) 1,2 -1,5 мм
- В) 0,5 -1,0 мм
- Г) 2,0 -2,5 мм

**1050. [T016690] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) боксерская шина
- Б) протез по Оксману
- В) шина Вебера
- Г) шина Порта

**1051. [T016691] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ**

- А) шина Вебера
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с obturatorом

**1052. [T016693] ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ**

- А) центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- Б) альвеолярная часть нижней челюсти
- В) мозговое кровообращение
- Г) альвеолярный отросток верхней челюсти

**1053. [T016694] РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА**

- А) на стороне противоположной перелому
- Б) на стороне перелома
- В) с двух сторон
- Г) с оральной стороны

**1054. [T016695] В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ**

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с obturatorом
- Г) протез по Оксману

**1055. [T016697] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ**

- А) переломах нижней челюсти без смещения при полной адентии
- Б) переломах нижней челюсти без смещения
- В) переломах беззубой нижней челюсти
- Г) переломах беззубой нижней челюсти без смещения

**1056. [T016698] ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- А)  $\frac{2}{3}$  высоты зубов
- Б)  $\frac{1}{3}$  высоты зубов
- В)  $\frac{1}{2}$  высоты зубов
- Г)  $\frac{3}{4}$  высоты зубов

**1057. [T016700] ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ**

- А) стандартным комплектом Збаржа
- Б) аппаратом Катца
- В) складным протезом по Оксману
- Г) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

**1058. [T016701] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

**1059. [T016703] ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА**

- А) Вебера
- Б) Тигерштедта
- В) Васильева
- Г) Курляндского

**1060. [T016704] АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ**

- А) транспортные
- Б) профилактические
- В) фиксирующие
- Г) замещающие

**1061. [T016706] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- А) подвижность отломков
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

**1062. [T016710] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

- А) шина Вебера
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) шина Порта
- Г) obturator Кеза

**1063. [T016711] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

- А) шина Порта
- Б) протез по Гаврилову
- В) obturator Кеза
- Г) шина Вебера

**1064. [T016712] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ**

- А) подбородочной пращи
- Б) протеза по Гаврилову
- В) шины Вебера
- Г) аппарата Вайнштейна

**1065. [T016713] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с одним базисом
- В) с металлическим базисом
- Г) с пластмассовым базисом

**1066. [T016714] ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) комплексное
- Б) терапевтическое
- В) ортопедическое
- Г) хирургическое

**1067. [T016715] К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- А) Васильева
- Б) Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

**1068. [T016716] АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ**

- А) нижней
- Б) не применяется при переломе
- В) верхней и нижней
- Г) верхней

**1069. [T016717] ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) стандартизованный комплект Збаржа
- Б) шину Вебера
- В) шину Тигерштедта
- Г) шину из быстротвердеющей пластмассы

**1070. [T016718] АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ**

- А) репозиции отломков нижней челюсти
- Б) репозиции отломков верхней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

**1071. [T016719] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ**

- А) разведением в стороны внеротовых стержней
- Б) подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- В) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- Г) усилением резиновой тяги

**1072. [T016722] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- А) неправильное сопоставление костных отломков
- Б) расщелина мягкого неба
- В) нарушение гигиены полости рта
- Г) сильное кровотечение

**1073. [Т016724] РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)**

- А) 2,0-2,5
- Б) 1,5- 1,5
- В) 1- 1,2
- Г) 3,0 -3,5

**1074. [Т016725] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Тигерштедт
- Б) Оксман
- В) Карпинский
- Г) Бальзаминов

**1075. [Т016726] АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- А) Вебер
- Б) Тигерштедт
- В) Фошар
- Г) Гуннинг

**1076. [Т016727] ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ \_\_\_\_\_ММ**

- А) 0,4-0,5
- Б) 0,6-0,8
- В) 0,5-0,6
- Г) 0,2-0,3

**1077. [Т016728] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ \_\_\_\_\_ММ**

- А) 1,5-2,0
- Б) 1,0-1,5
- В) 0,5-1,0
- Г) до 0,5

**1078. [T016729] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- А) Тигерштедта
- Б) Ванкевич
- В) Порта
- Г) Вебера

**1079. [T016730] ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ**

- А) верхней и нижней челюстей
- Б) только нижней челюсти
- В) альвеолярного гребня
- Г) только верхней челюсти

**1080. [T016731] ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ**

- А) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- Б) лечения переломов верхней челюсти
- В) костной пластике нижней челюсти
- Г) лечения переломов нижней челюсти

**1081. [T016733] ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ**

- А) между шейками зубов и экватором
- Б) выше экватора
- В) по шейкам зубов
- Г) по экватору

**1082. [T016735] ШИНА ВЕБЕРА МОДЕЛИРУЕТСЯ ВОСКОМ, ОХВАТЫВАЯ**

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны
- В) альвеолярный отросток с оральной стороны
- Г) зубной ряд

**1083. [T016736] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ \_\_\_\_\_ ММ**

- А) 1,5 – 1,8
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 1,2 – 1,5
- Г) 0,5 – 1,0

**1084. [T016737] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ**

- А) обратный
- Б) прямой
- В) комбинированный
- Г) не имеет значения

**1085. [T016738] БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- А) боксила
- Б) воска
- В) самотвердеющей пластмассы
- Г) базисной пластмассы

**1086. [T016739] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ**

- А) доходят до переходной складки
- Б) перекрывают торус
- В) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- Г) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки

**1087. [T016742] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- А) очки
- Б) клей
- В) пружины
- Г) самотвердеющую пластмассу

**1088. [T016743] ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- А) пружины
- Б) очки
- В) клей
- Г) пластмассу

**1089. [T016744] "МИКРОСТОМИЯ" — ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ**

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая нижняя челюсть
- В) маленькая верхняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

**1090. [T016745] ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ**

- А) подбородочной пращи, головной повязки
- Б) механотерапия
- В) психологической подготовки родственников
- Г) санпросветработы с пострадавшими

**1091. [T016746] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- Б) шина Гунинга
- В) шина Тигерштедта
- Г) шина Вебера

**1092. [T016747] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) несъемный протез
- В) съемный протез
- Г) шинирующий бюгельный протез

**1093. [T016748] МЕТОД ФИКСАЦИИ ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНОЙ ШИНЫ С ГОЛОВНОЙ ШАПОЧКОЙ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СО ВСКРЫТИЕМ ГАЙМОРОВЫХ ПАЗУХ**

- А) жесткий
- Б) с резиновой тягой
- В) лабильный
- Г) регулируемый

**1094. [T016749] ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- Б) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- В) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках
- Г) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

**1095. [T016750] КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ**

- А) проволочная паяная на кольцах (коронках).
- Б) проволочная алюминиевая
- В) из быстротвердеющей пластмассы
- Г) из самотвердеющей пластмассы

**1096. [T016751] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ**

- А) беззубых челюстей без смещения
- Б) суббазальных верхней челюсти со смещением
- В) челюстей с недостаточным количеством зубов
- Г) нижней челюсти

**1097. [T016752] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) гипс
- Б) стомальгин
- В) термопластические материалы
- Г) стэнс

**1098. [T016753] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ**

- А) шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- Б) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- В) стандартные шины назубные ленточные
- Г) шины из быстротвердеющих пластмасс

**1099. [T016754] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ**

- А) быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- Б) быстрота изготовления
- В) гигиеничность шин
- Г) отсутствие окклюзионных нарушений

**1100. [T016755] ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) без смещения
- Б) поворотом отломка внутрь
- В) со смещением
- Г) поворотом отломка кнаружи

**1101. [T016756] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА**

- А) Померанцевой–Урбанской
- Б) Вебера
- В) Шредера
- Г) Порта

**1102. [T016759] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) Лефор
- Б) Оксман
- В) Энтин
- Г) Вильга

**1103. [T016760] ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МОЖНО ПРОВЕСТИ**

- А) шиной Ванкевича
- Б) шиной Васильева
- В) шиной Збаржа
- Г) аппаратом Бетельмана

**1104. [T016761] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ**

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) аложение ленточной шины Васильева
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) введение складного протеза

**1105. [T016762] К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) складной протез по Оксману
- Б) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу "спирали" по Ванштейну
- В) аппарат Катца
- Г) шина Порта

**1106. [T016763] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ**

- А) очковой оправой
- Б) цемент-висфатом
- В) за счет адгезивности
- Г) самоотвердеющей пластмассой

**1107. [T016765] ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА**

- А) Марея-Егорова
- Б) Тигерштедта
- В) Фригофа
- Г) Васильева

**1108. [T016766] РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ**

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- В) перемещение фронтальных зубов в мезио – дистальном направлении
- Г) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении

**1109. [T016767] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) боксерская шина по Ревзину
- Б) формирующий аппарат по Бетельману
- В) складной протез по Оксману
- Г) пластмассовая шина по Марею-Егорову

**1110. [T016770] АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»**

- А) Оксман
- Б) Вайнштейн
- В) Гаврилов
- Г) Гунинг

**1111. [T016771] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

- А) недостаточная иммобилизация
- Б) нарушение гигиены полости рта
- В) сильное кровотечение
- Г) неправильно сросшиеся переломы

**1112. [T016772] ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО**

- А) изготовление протеза с двойным рядом зубов
- Б) изготовить протез с шарниром
- В) наложение шинирующего аппарата
- Г) удаление зубов

**1113. [T016773] С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ**

- А) сочетать механотерапию и миогимнастику
- Б) применять миогимнастику
- В) применять механотерапию
- Г) соблюдать гигиену полости рта

**1114. [T016774] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА**

- А) ранения мягких тканей и костей
- Б) сквозные, слепые, касательные
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) одинарные, двойные, множественные

**1115. [Т016775] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА**

- А) сквозные, слепые, касательные
- Б) ранения мягких тканей
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) односторонние, двусторонние

**1116. [Т016776] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА**

- А) пулевые, осколочные и лучевые
- Б) ранения мягких тканей
- В) сквозные, слепые, касательные
- Г) одинарные, двойные

**1117. [Т016781] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ**

- А) 1,0 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 0,8 мм

**1118. [Т016782] "МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО**

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая верхняя челюсть
- В) маленькая нижняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

**1119. [Т016785] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ**

- А) складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- Б) шинирующую конструкцию
- В) бюгельные протезы
- Г) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламперами

**1120. [T016786] ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) нарушение окклюзии
- Б) нарушение функции речи
- В) несмыкание ротовой щели
- Г) смещение отломков в язычном направлении

**1121. [T016787] ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) протез с дублирующим зубным рядом
- Б) протез с obturatorом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шину Порта

**1122. [T016790] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ**

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) расщелина мягкого неба

**1123. [T016791] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ**

- А) расщелина мягкого неба
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) неправильно сросшийся перелом

**1124. [T016794] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ**

- А) резекция челюсти
- Б) неправильно сросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

**1125. [Т016795] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) пластмасса холодного отверждения
- Б) пластмасса горячего отверждения
- В) пластмасса мягкая
- Г) пластмасса мягкая силиконовая

**1126. [Т016797] НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) сильное кровотечение
- Б) травматическое повреждение
- В) онкологический процесс
- Г) остеомиелит

**1127. [Т016798] ПРИОБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ**

- А) микростомия
- Б) расщелина мягкого неба
- В) расщелина верхней губы
- Г) расщелина альвеолярного отростка

**1128. [Т016799] ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ**

- А) протез с полым obturatorом
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шина Вебера

**1129. [Т016800] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ**

- А) один
- Б) два
- В) три
- Г) четыре

**1130. [T016804] ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- Б) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата
- В) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается
- Г) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам

**1131. [T016805] ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ**

- А) плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- Б) иметь зазор между obturatorом и дефектом
- В) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- Г) obturatorом полностью замещать дефект

**1132. [T016806] УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ**

- А) внутриворотные
- Б) стандартные
- В) комбинированные (внутри- и вневоротные)
- Г) вневоротные

**1133. [T016807] ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ**

- А) протезы с дублирующим зубным рядом
- Б) протезы с двуслойным базисом
- В) каппы
- Г) искусственные коронки

**1134. [T016808] ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ**

- А) плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- Б) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- В) obturator отстоит от края дефекта на 1-2 мм
- Г) obturator проникает в дефект

**1135. [T016809] В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

- А) проволочного шарнира
- Б) шарнира Гука
- В) пружинящего шарнира
- Г) многозвенового шарнира

**1136. [T016811] СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) сохранившиеся естественные образования
- Б) кламмер
- В) пелоты
- Г) штифт

**1137. [T016812] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) ниодим-железо-бор
- Б) золото-платиновые
- В) диоксид-титановые
- Г) серебряно-палладиевые

**1138. [T016814] АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ**

- А) формирующих
- Б) профилактических
- В) репонирующих
- Г) фиксирующих

**1139. [T016816] ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ**

- А) нижней челюсти в месте перелома
- Б) верхней челюсти в месте перелома
- В) верхней челюсти
- Г) в височно-нижнечелюстном суставе

**1140. [T016817] ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ**

- А) слабое поверхностное
- Б) глубокое сильное
- В) свистящее
- Г) с высоким тимпаническим звуком

**1141. [T016821] ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

- А) пластмассовую или металлическую каппу на зубной ряд смещенного вниз отломка
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) шина Ванкевич
- Г) съемный пластиночный протез

**1142. [T016823] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) самарий-кобальтовые
- Б) кобальто-хромовые
- В) платино-кобальтовые
- Г) никель-титановые

**1143. [T016827] К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ**

- А) Оксмана
- Б) Катца
- В) Курляндского
- Г) Порта

**1144. [T016829] ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

- А) акрила
- Б) нейлона
- В) полипропилена
- Г) полиуретана

**1145. [T016830] ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- Б) аппарата Катца
- В) аппарата Бруна
- Г) аппарата Рудько

**1146. [T016832] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) пружина
- Б) гантель
- В) петля
- Г) крючки

**1147. [T016833] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)**

- А) 1 см; 2 мм
- Б) 1,2 мм; 2,5 мм
- В) 1 см; 1,5 мм
- Г) 0,5 мм; 1 мм

**1148. [T016834] АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К**

- А) формирующим
- Б) замещающим
- В) фиксирующим
- Г) репонирующим

**1149. [T016835] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) шина Вебера
- Б) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- В) шина Гунинга
- Г) шина Тигерштедта

**1150. [T016836] К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

- А) аппарат с наклонной плоскостью
- Б) аппарат Лимберга
- В) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти
- Г) складной протез по Оксману

**1151. [T016838] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) гантель
- Б) крючки
- В) петли
- Г) пружина

**1152. [T016839] ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА**

- А) разобщающие пластинки и obturatory
- Б) несъемные
- В) obturatory
- Г) разобщающие пластинки

**1153. [T016840] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ**

- А) складные протезы
- Б) шинирующие конструкции
- В) пластиночные протезы с опорно-удерживающими clasp
- Г) бюгельные протезы

**1154. [T016842] ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- А) фиксирующим
- Б) направляющим
- В) профилактическим
- Г) репозирующим

**1155. [T016844] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) расщелина мягкого неба
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

**1156. [T016846] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

**1157. [T016848] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- А) пружины
- Б) пластмассу
- В) очки
- Г) клей

**1158. [T016850] КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА**

- А) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- Б) obturator, высоко входящий в полость носа
- В) отсутствие на базисе obturiрующей части
- Г) obturator в виде тонкой пластинки

**1159. [T016851] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ**

- А) полый, воздухоносный
- Б) плавающий obturator
- В) obturator в виде тонкой пластинки
- Г) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

**1160. [T016854] ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- Б) исправляющие; изолирующие; формирующие
- В) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- Г) замещающие; формирующие

**1161. [T016855] РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА**

- А) Курляндского; Ванкевич
- Б) Ванкевич; Васильева
- В) Васильева; Порта
- Г) Порта; Курляндского

**1162. [T020222] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 отростка
- Б) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, отросток
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток

**1163. [T020223] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА С ОДНИМ ОТРОСТКОМ**

- А) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- Б) скоба
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с крючками для наложения резиновой тяги

**1164. [T020224] ПРУЖИНА ДЛЯ НЕБНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

- А) с завитком
- Б) змеевидная
- В) овальная
- Г) Коффина

**1165. [T020225] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ**

- А) пружина для устранения диастемы
- Б) Коффина
- В) Коллера
- Г) упор для языка

**1166. [T020226] ОКРУГЛЫЙ ИЗГИБ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН**

- А) в сторону противоположную направлению перемещения зуба
- Б) вертикально вверх
- В) вертикально вниз
- Г) в сторону направления перемещения зуба

**1167. [T020227] УПОРЫ ДЛЯ ЯЗЫКА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ЛЕЧЕНИИ**

- А) вертикальной резцовой дизокклюзии
- Б) сагиттальной резцовой дизокклюзии
- В) трансверзальной резцовой дизокклюзия
- Г) обратной сагиттальной резцовой дизокклюзии

**1168. [T020228] ОТРОСТКИ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) повторяют форму альвеолярной части, плотно прилегают к ней
- Б) повторяют форму альвеолярной части, отстают на 0,6 мм
- В) повторяют форму альвеолярной части, отстают на 1,0 мм
- Г) повторяют форму альвеолярной части, отстают на 1,5 мм

**1169. [T020229] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ**

- А) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,5-0,7 мм
- Б) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- В) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- Г) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм

**1170. [T020230] ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) фиксация кламмера в базисе аппарата
- Б) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- В) фиксация кламмера на зубе
- Г) опорная часть кламмера

**1171. [T020231] ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ ДУГИ**

- А) фиксация дуги в базисе аппарата
- Б) фиксация аппарата в полости рта
- В) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- Г) перемещение зубов

**1172. [T020232] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ОТРОСТКИ**

- А) изготавливаются максимально мезиально
- Б) направление не имеет значения
- В) изготавливаются максимально дистально
- Г) изготавливается только мезиальный отросток

**1173. [T020233] К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ**

- А) стреловидный кламмер Шварца
- Б) кламмер Роуча
- В) комбинированный кламмер
- Г) опорно-удерживающий кламмер

**1174. [T020234] ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРКХАУСА**

- А) резцы
- Б) моляры
- В) премоляры
- Г) клыки

**1175. [T020235] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ**

- А) дистальном с ретрузией резцов на верхней челюсти
- Б) перекрестном
- В) дистальном блокирующем
- Г) мезиальном

**1176. [T020236] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ**

- А) проходит впереди 16 и 26 зубов
- Б) проходит позади 16 и 26 зубов
- В) не применяется
- Г) не имеет значения

**1177. [T020237] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ**

- А) проходит позади 16 и 26 зубов
- Б) не применяется
- В) не имеет значения
- Г) проходит впереди 16 и 26 зубов

**1178. [T020238] РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ I ТИПА ОТ II ТИПА ОТЛИЧАЮТСЯ**

- А) введением небной дуги
- Б) Б различным расположением небного бюгеля
- В) отсутствием вестибулярной дуги
- Г) расположением пелотов

**1179. [T020239] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ**

- А) за последними зубами
- Б) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- В) за вторыми премолярами
- Г) у дистальной поверхности первых верхних моляров

**1180. [T020240] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА**

- А) Редонт-Колир
- Б) Синма-М
- В) Villacril-soft
- Г) эластопласт

**1181. [T020241] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТА**

- А) коронки
- Б) пружины
- В) кламмеры
- Г) дуги с петлями

**1182. [T020242] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ**

- А) рамочные
- Б) кламмер Адамса
- В) пуговчатые
- Г) кламмер Шварца

**1183. [T020243] ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ**

- А) кламмеры
- Б) пружины
- В) наклонная и накусочная плоскости
- Г) винты

**1184. [T020244] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОГО БЮГЕЛЯ В РЕГУЛЯТОРЕ ФУНКЦИЙ**

- А) 1,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 0,8 мм

**1185. [T020245] КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АППАРАТА ХУРГИНОЙ**

- А) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- Б) верхнечелюстная пластинка, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- В) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость,
- Г) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, накусочная плоскость, расширяющий винт

**1186. [T020246] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) в положении конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками
- Б) в положении привычной окклюзии
- В) в положении первых моляров по I классу Энгля
- Г) в положении первых моляров по I классу Энгля + разобшение на 2 мм в вертикальной плоскости

**1187. [T020247] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НАКЛАДКАМИ**

- А) изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- Б) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- В) изолируются воском отростки кламмеров
- Г) не нуждаются в изоляции

**1188. [T020248] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НАНОСИТСЯ**

- А) изолирующий лак
- Б) компенсационный лак
- В) вазелиновое масло
- Г) мономер

**1189. [T020249] АЛЬТЕРНАТИВОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в воду
- Б) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в раствор мономера
- В) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в ацетон
- Г) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в масло

**1190. [T020250] СПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТ**

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) пластинка с накусочной площадкой
- Г) пластинка с наклонной плоскостью

**1191. [T020251] ТОЛЩИНА ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕКИДНЫХ КРЮЧКОВ НАКУСОЧНОЙ ПЛАСТИНКИ КАТЦА**

- А) 0,5 – 0,7мм
- Б) 0,8 – 0,9 мм
- В) 0,9 – 1,0 мм
- Г) 0,2 – 0,4 мм

**1192. [T020252] ОТРОСТКИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА**

- А) изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- Б) изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- В) изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- Г) изготавливаются в разных направлениях

**1193. [T020253] КОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ**

- А) функционально-направляющего действия
- Б) механического действия
- В) комбинированного действия
- Г) пассивного действия

**1194. [T020254] РЕЖИМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

- А) в соответствии с инструкцией завода-изготовителя к пластмассе
- Б) температура воды — 30° С, АД — 3 атм
- В) температура воды — 20° С, АД — 5 атм
- Г) температура воды — 50° С, АД — 2атм

**1195. [T020255] СЪЁМНАЯ ПЛАСТИНКА, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОЙ ЕСТЬ ВИНТ, ПРУЖИНА, ДУГА, ФИКСИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ**

- А) механическим
- Б) комбинированным
- В) функциональными
- Г) биологическим

**1196. [T020256] ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ АППАРАТА БРЮКЛЯ ИМЕЮТСЯ ПРИ**

- А) коррекции зубочелюстных аномалий, в том числе мезиального и глубокого прикуса
- Б) коррекции дистального прикуса
- В) коррекции открытого прикуса
- Г) все ответы верны

**1197. [T020257] ДИАМЕТР ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ**

- А) 3-5мм
- Б) 2-4мм
- В) 6-7мм
- Г) 7-8мм

**1198. [T020258] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА**

- А) полностью
- Б) на 3 мм
- В) на 0,5 мм
- Г) на 2 мм

**1199. [T020259] ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ**

- А) аппарату Дерихсвайлера
- Б) съёмной пластинке с пружиной Коффина
- В) съёмной пластинке с расширяющим винтом
- Г) аппарату Энгля

**1200. [T020260] ИЗГОТОВЛЕНИЕ РУКООБРАЗНОЙ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА НАЧИНАЮТ С ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

- А) полукруглых изгибов
- Б) отростка
- В) свободного конца
- Г) плеча

**1201. [T020261] ВНУТРЕННЮЮ ЧАСТЬ ДВОЙНОЙ ПРУЖИНЫ КОФФИНА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ**

- А) 0,6-0,8 мм
- Б) 0,8-1,0 мм
- В) 0,7-1,5 мм
- Г) 0,3-0,5 мм

**1202. [T020262] СТРЕЛА КЛАММЕРА ШВАРЦА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

- А) между вершиной десневого сосочка и контактным пунктом двух рядом расположенных зубов
- Б) по середине коронки зуба на уровне его экватора
- В) у шейки зуба на месте перехода вестибулярной поверхности в проксимальную
- Г) по середине коронки зуба ниже уровня его экватора

**1203. [T020263] ПРИ ЧЕТНОМ КОЛИЧЕСТВЕ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ СИЛА ДЕЙСТВИЯ ЕЕ НАПРАВЛЕНА**

- А) поступательно
- Б) вращательно
- В) поступательно и вращательно
- Г) дистально

**1204. [T020264] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПАКУЮТ В КЮВЕТУ В СТАДИИ**

- А) в тестообразной
- Б) в стадии песка
- В) тянущихся нитей
- Г) в резиноподобную

**1205. [T020265] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО АКТИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ**

- А) механически-действующими
- Б) функционально-направляющими
- В) функционально-действующими
- Г) аппаратами сочетанного действия

**1206. [T020266] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО ПАССИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ**

- А) функционально-направляющими
- Б) аппаратами сочетанного действия
- В) механически-действующими
- Г) функционально-действующими

**1207. [T020267] ХАРАКТЕРНАЯ ОСОБЕННОСТЬ КЛАММЕРАДУЙЗИНГСА — ДВА**

- А) полукруглых изгиба на плече
- Б) "рабочих угла"
- В) отростка
- Г) тела

**1208. [T020268] АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА**

- А) проволочная шина-скоба с крючками и резиновыми кольцами
- Б) аппарат Катца
- В) аппарат Персина
- Г) аппарат Оксмана

**1209. [T020269] МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- А) пластмасса базисная
- Б) боксил
- В) нейлон
- Г) пластмасса мягкая

**1210. [T020270] НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ ЕСТЬ В КОНСТРУКЦИИ АППАРАТА**

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

**1211. [T020271] ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) огибая зубной ряд
- Б) с вестибулярной стороны
- В) с оральной стороны
- Г) отсутствует

**1212. [T020272] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА**

- А) комбинированный внутри-внеротовой
- Б) внеротовой
- В) зубонадесневой
- Г) внутриротовой

**1213. [T020273] НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫЙ ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) нарушение окклюзии
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) смещение отломков в язычном направлении

**1214. [T020274] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА**

- А) беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- Б) беззубой нижней челюсти
- В) отломков челюстей с одиночно стоящими зубами
- Г) отломков челюстей с полным зубным рядом

**1215. [T020275] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ**

- А) шина Тигерштедта
- Б) шина Порты
- В) протез – obturator
- Г) протез по Гаврилову

**1216. [T020276] ШИНУ ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЮТ**

- А) для лечения переломов нижней челюсти
- Б) при костной пластике нижней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

**1217. [T020277] ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО**

- А) смачивать протез во избежание его перегревания и появления внутренних напряжений
- Б) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- В) использовать пасту ГОИ
- Г) не надо полировать

**1218. [T020278] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП**

- А) проверка конструкции протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валиками

**1219. [T020279] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ**

- А) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку десны

**1220. [T020280] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК**

- А) базисный
- Б) пришеечный
- В) модевакс
- Г) лавакс

**1221. [T020281] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ АКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ**

- А) Фторакс
- Б) Протакрил
- В) Синма
- Г) Villacril-Ortho

**1222. [T020282] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ**

- А) Villacril- soft
- Б) Фторакс
- В) Протакрил
- Г) Villacril-Ortho

**1223. [T020283] НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ВИНТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К**

- А) нарушению центральной окклюзии
- Б) завышению прикуса
- В) занижению прикуса
- Г) прямому прикусу

**1224. [T020284] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ**

- А) ортосил-М
- Б) этакрил
- В) протакрил
- Г) фторакс

**1225. [T020285] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ**

- А) ВОСК
- Б) базисный
- В) бюгельный
- Г) модевакс

**1226. [T020286] НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ**

- А) сразу после операции
- Б) после заживления раны
- В) в любые сроки
- Г) через год

**1227. [T020287] ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВРЕМЕННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НЕ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ**

- А) штампованной
- Б) цельнолитой
- В) металлокерамической
- Г) металлопластмассовой

**1228. [T020288] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ САД/САМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

- А) до 2 лет
- Б) до 6 мес
- В) до 1 года
- Г) более 2 лет

**1229. [T020289] ПРИ ПЛОХОМ ВЫПЛАВЛЕНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО**

- А) Синма-М
- Б) Редонт- колир
- В) Фторакс
- Г) Этакрил-02

**1230. [T020290] ПО МАТЕРИАЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ**

- А) пластмассовые
- Б) силиконовые
- В) серебряные
- Г) полипропиленовые

**1231. [T020291] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ**

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) зависит от атрофии альвеолярного гребня

**1232. [T020292] АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ**

- А) протягивания гильз
- Б) подготовки золота к штамповке
- В) окончательной штамповки
- Г) протяжки кламмерной проволоки

**1233. [T020293] СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ**

- А) 20Х18Н9Т
- Б) ЭИ-95
- В) КХС
- Г) ЭЯ-1Т

**1234. [T020294] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ**

- А) моделировочным
- Б) липким
- В) базисным
- Г) литьевым

**1235. [T020295] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

- А) свинцовой подушки
- Б) резинового коврика
- В) мольдина
- Г) каучука

**1236. [T020296] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОВЕРХНОСТЬ**

- А) жевательную
- Б) оральную
- В) вестибулярную
- Г) аппроксимальную

**1237. [T020297] АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ**

- А) аппарат «Самсон», аппарат «Паркер», паяльный аппарат
- Б) пескоструйный аппарат, муфельная печь
- В) литейная установка, параллелометр
- Г) муфельная печь, параллелометр

**1238. [T020298] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ**

- А) сплав ПД-150
- Б) сплав золота 900-й пробы (ЗЛСРМ-900-40)
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- Г) сплав ПД-250

**1239. [T020299] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ОБЛАДАЕТ СВОЙСТВОМ  
РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ**

- А) золотые сплавы
- Б) серебряно-палладиевые сплавы
- В) титановые сплавы
- Г) оксид циркония

**1240. [T020300] КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА - ЭТО**

- А) микропротез, который укрепляется в зубе с помощью штифта, входящего в корневого канал, и покрывается коронкой
- Б) микропротез, который укрепляется в зубе с помощью штифта
- В) микропротез, который покрывает зуб
- Г) микропротез, который фиксируется за соседние с дефектом зубы

**1241. [T020301] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ  
ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ФОРМА ШТИФТА**

- А) овальная
- Б) граненая
- В) круглая
- Г) квадратная

**1242. [T020302] ВОСК ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ  
ВКЛАДОК**

- А) лавакс
- Б) липкий
- В) базисный
- Г) пришеечный

**1243. [T020303] ПРИПАСОВКУ ЦЕЛЬНОЛИТОГО КАРКАСА НА МОДЕЛИ  
ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) окклюзионного спрея (лак)
- Б) копировальной бумаги
- В) компенсационного лака
- Г) изоляционного лака

**1244. [T020304] ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ**

- А) твердосплавными фрезами
- Б) корундовыми камнями
- В) алмазными головками
- Г) вулканитовыми камнями

**1245. [T020305] ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ**

- А) весь зубной ряд, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- Б) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- В) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- Г) переходную складку, линию а, твердое небо

**1246. [T020306] В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ, ВАША ТАКТИКА**

- А) вернуть оттиск в клинику для снятия нового оттиска
- Б) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- В) после изготовления разборной модели отгравировать шейку после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку
- Г) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

**1247. [T020307] ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПО ПИНДЕКС СИСТЕМЕ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ**

- А) в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Б) в проекции всех зубов
- В) не устанавливаются
- Г) в проекции беззубого участка челюсти

**1248. [T020308] ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- А) из супергипса III класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

**1249. [T020309] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ЭФФЕКТИВНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ**

- А) на вибростолике
- Б) вручную
- В) не имеет значения
- Г) в литейной установке

**1250. [T020310] УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ**

- А) перекрывает отпечаток шеек опорных зубов выше 0,8-1,0 см
- Б) до отпечатка шеек опорных зубов
- В) не имеет значения
- Г) до края штифта

**1251. [T020311] ИЗГОТАВЛИВАЯ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ, К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ**

- А) очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- Б) сепарации соседних зубов
- В) отливки модели
- Г) вырезания гипсового штампа

**1252. [T020312] ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В КЛИНИКЕ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ ЭТАПА**

- А) отбеливания
- Б) полировки
- В) пайки
- Г) снятия оттиска с коронками

**1253. [T020313] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК**

- А) компенсационный
- Б) ретенционный
- В) покрывной
- Г) сепарационный

**1254. [T020314] ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ**

- А) кобальто-хромовый
- Б) легкоплавкий
- В) нержавеющей сталь
- Г) медный

**1255. [T020315] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА**

- А) точно прилегать к уступу
- Б) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- В) быть свободной в области шейки
- Г) плотно охватывать шейку зуба

**1256. [T020316] ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО**

- А) для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- Б) опоры мостовидных протезов
- В) для шинирования зубов
- Г) для анатомической формы зуба

**1257. [T020317] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

- А) сплава хромо-кобальтового
- Б) нержавеющей сталь
- В) золотой 583 пробы
- Г) золотой 900 пробы

**1258. [T020318] ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ**

- А) цельнолитые
- Б) шинирующие
- В) фасеточные
- Г) опорные

**1259. [T020319] ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КРОНОК В ОККЛОДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ**

- А) одноименного зуба на противоположной стороне
- Б) резко выраженную
- В) не выраженную
- Г) умеренно выраженную

**1260. [T020320] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ**

- А) с язычной (небной) стороны
- Б) по режущему краю
- В) по жевательным буграм
- Г) не моделируют вовсе

**1261. [T020321] ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС**

- А) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам препарирования
- Б) устанавливается на опорные зубы с усилием
- В) границы коронок не соответствуют уступу
- Г) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

**1262. [T020322] КРИТЕРИЕМ ПРАВИЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ**

- А) каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Б) каркас равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- В) каркас частично покрыт опакон
- Г) каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины

**1263. [T020323] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КРОНКИ АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГРАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА**

- А) 1
- Б) 0,3-0,5
- В) 1,5
- Г) 3

**1264. [T020324] МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ**

- А) три зуба
- Б) два зуба
- В) один зуб
- Г) четыре зуба

**1265. [T020325] ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ**

- А) эстетичность
- Б) долговечность
- В) низкая себестоимость
- Г) прочность

**1266. [T020326] СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНКИ**

- А) допрепарирование, снятие слепка с воском в коронке
- Б) отбеливание
- В) фиксация в полости рта
- Г) полировка

**1267. [T020327] ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ ЦЕЛЬНОЛИТУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ**

- А) супергипса
- Б) гипса
- В) легкоплавкого металл
- Г) амальгамы

**1268. [T020328] ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛПАЧКА ИЗ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ**

- А) моделирование анатомической формы и сдача в литье
- Б) полимеризация
- В) полировка
- Г) шлифовка

**1269. [T020329] НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК**

- А) компенсационный
- Б) покрывной
- В) ретенционный
- Г) изолирующий

**1270. [T020330] ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС (ММ)**

- А) 0,3
- Б) 0,1
- В) 0,5
- Г) 0,6

**1271. [T020331] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ**

- А) после моделирования колпачка
- Б) во время изготовления колпачка из адапты
- В) после литья
- Г) после полировки протеза

**1272. [T020332] БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ**

- А) частичный съемный протез, состоящий из металлического каркаса, пластмассового базиса и искусственных зубов
- Б) частичный съемный пластиночный протез
- В) полный съемный протез с металлическим базисом
- Г) несъемный протез с металлическим каркасом

**1273. [T020333] ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОЛЬНЫМ МЕТОДОМ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ**

- А) бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- Б) бюгельных протезов с 3 –мя удерживающими кламмерами
- В) протезов-шин с многозвеньевыми кламмерами
- Г) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами

**1274. [T020334] МЕТОД ВЫБОРА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ**

- А) повышения эстетичности протеза
- Б) шинирующих бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- В) протезирования дефектов 4 класса по Кеннеди
- Г) ацеталовых бюгельных протезов

**1275. [T020335] ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ**

- А) продольной оси зуба
- Б) обзора (межевую)
- В) экватора зуба
- Г) десневого края

**1276. [T020336] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ДЕФЕКТЕ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) на твердом небе, не доходя 1 см
- Б) на твердом небе, не доходя 2 см
- В) на твердом небе, не доходя 0,5 см
- Г) перекрывая ее

**1277. [T020337] ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ПРОИСХОДИТ**

- А) давление протеза на слизистую
- Б) нестабильность протеза
- В) плохая фиксация протеза
- Г) аллергическая реакция

**1278. [T020338] ФОРМА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ**

- А) ложкообразная
- Б) ящикообразная
- В) многоугольная
- Г) обратной конус

**1279. [T020339] КЛАММЕР АККЕРА**

- А) два металлических плеча и окклюзионная накладка
- Б) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальная накладка, соединенная с дугой при помощи соединителя
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенные с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

**1280. [T020340] КЛАММЕР АККЕРА**

- А) два металлических плеча, окклюзионная накладка, отросток, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке, соединенной с дугой при помощи соединителя
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

**1281. [T020341] КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEY**

- А) кольцевой
- Б) одноплечий (обратного действия)
- В) кламмер Джексона
- Г) кламмер Аккера

**1282. [T020342] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ**

- А) функционирующие и не функционирующие
- Б) рабочие и не рабочие
- В) атрофированные и гипертрофированные
- Г) фронтальные и боковые

**1283. [T020343] К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ**

- А) утратившие антагонисты
- Б) имеющие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные
- Г) все сохранившиеся фронтальные

**1284. [T020344] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- А) количества сохранившихся зубов
- Б) количества зубов антагонистов
- В) пожелания пациента
- Г) возможности зубного техника

**1285. [T020345] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- А) топографии дефекта
- Б) количества зубов антагонистов
- В) пожелания пациента
- Г) возможности зубного техника

**1286. [T020346] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ**

- А) анатомических особенностей челюстей
- Б) количества зубов антагонистов
- В) пожелания пациента
- Г) возможности зубного техника

**1287. [T020347] С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) не доходит до переходной складки 2,0 – 3,0 мм
- Б) проходит в области нейтральной зоны
- В) на 3,0 – 4,0 мм ниже переходной складки
- Г) перекрывая тяжи и уздечки

**1288. [T020348] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ**

- А) трансверзальное
- Б) диагональное
- В) сагиттальное
- Г) парасагиттальное

**1289. [T020349] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ**

- А) диагональное
- Б) сагиттальное
- В) трансверзальное
- Г) парасагиттальное

**1290. [T020350] ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО**

- А) касаться коронки зуба на всём протяжении
- Б) не касаться коронки зуба
- В) касаться 2 точками
- Г) касаться 3 точками

**1291. [T020351] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ**

- А) при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- Б) желании больного
- В) ортогнатическом соотношении челюстей
- Г) при резкой атрофии альвеолярного отростка

**1292. [T020352] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ**

- А) во фронтальном участке верхней челюсти
- Б) в боковых участках нижней челюсти
- В) в боковых участках верхней челюсти
- Г) во фронтальном участке нижней челюсти

**1293. [T020353] ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ**

- А) на слизистую оболочку полости рта
- Б) на оставшиеся зубы
- В) на жевательные мышцы
- Г) на слизистую оболочку и естественные зубы

**1294. [T020354] КАКОЙ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА ОБЛАДАЕТ СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ**

- А) плечо
- Б) отросток
- В) тело
- Г) окклюзионная накладка

**1295. [T020355] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ**

- А) стандартной ложкой
- Б) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- В) индивидуальной ложкой из воска
- Г) старым протезом

**1296. [T020356] ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ**

- А) соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- Б) не соответствовать границам протезного ложа
- В) плотно прилегать к тканям протезного ложа, не балансировать
- Г) воспроизводить вестибулярный овал

**1297. [T020357] ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ**

- А) быть короче границ будущего базиса протеза на 1,5 мм
- Б) соответствовать границам базиса протеза
- В) быть короче границ будущего базиса протеза на 3,0 мм
- Г) перекрывать границы будущего базиса протеза

**1298. [T020358] ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ**

- А) восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- Б) окклюзионный валик уже естественных зубов
- В) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- Г) изготовление из моделировочного воска

**1299. [T020359] ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ**

- А) на уровне экватора со стороны дефекта зубного ряда
- Б) на альвеолярном гребне с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- В) в зоне поднутрения
- Г) в зоне ретенции

**1300. [T020360] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В**

- А) основании кюветы
- Б) контре кюветы
- В) центральные зубы в основании
- Г) боковые зубы в основании

**1301. [T020361] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ, ЧТОБЫ**

- А) между воском и моделью не попал жидкий гипс
- Б) на всякий случай
- В) воск не деформировался во время гипсовки
- Г) она не упала с модели при гипсовке

**1302. [T020362] НЕДОСТАТОК СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ**

- А) жевательное давление передают на слизистую оболочку полости рта
- Б) не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- В) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- Г) возможность хорошего гигиенического ухода

**1303. [T020363] ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ**

- А) тестообразной или рвущихся нитей
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобной

**1304. [T020364] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ В**

- А) закрытом сосуде при комнатной температуре
- Б) открытом сосуде для улетучивания излишнего мономера
- В) открытой банке в тёплом месте
- Г) кювете

**1305. [T020365] ТЕЛО КЛАММЕРА НЕ КАСАЕТСЯ ЭКВАТОРА ЗУБА, ЧТОБЫ**

- А) обеспечить свободное наложение протеза
- Б) уменьшить нагрузку на опорный зуб
- В) избежать механической травмы эмали зуба
- Г) не портить эстетику

**1306. [T020366] ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ**

- А) I
- Б) II
- В) III
- Г) IV

**1307. [T020367] ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ**

- А) изолаком
- Б) водой
- В) мономером
- Г) эфиром

**1308. [T020368] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ**

- А) окклюдатор
- Б) гнатодинамометр
- В) параллеломер
- Г) артикулятор

**1309. [T020369] ФИЗИЧЕСКИЙ ФАКТОР ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗА**

- А) адгезия
- Б) функциональная присасываемость
- В) межзубные промежутки
- Г) кламмеры

**1310. [T020370] ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА**

- А) изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- Б) выбирают в качестве опоры другой зуб
- В) изменяют конструкцию кламмера
- Г) изменяют конструкцию протеза

**1311. [T020371] ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ**

- А) постановочные
- Б) фиксирующие
- В) окклюзионные
- Г) протетические

**1312. [T020372] ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА НА ПРОТЕЗ СЛЕДУЮТ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ**

- А) 1 гр. полимера
- Б) 1 гр. мономера
- В) 2 гр. мономера
- Г) 2 гр. полимера

**1313. [T020373] ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ**

- А) восковой базис не был прилит к модели
- Б) восковой базис неплотно прилегал к модели
- В) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- Г) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление

**1314. [T020374] НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНАЯ ФОРМА ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ**

- А) с навесом
- Б) прямая
- В) отлогая
- Г) пологая

**1315. [T020375] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Б) не доходит до линии «А» на 1 -2 мм
- В) проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г) располагается произвольно относительно линии «А»

**1316. [T020376] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) заходит за линию «А» на 2-3 мм
- Б) не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- В) проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г) располагается произвольно относительно линии «А»

**1317. [T020377] ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ**

- А) клыков, улыбки и средней линии
- Б) улыбки и границ базиса
- В) границ базиса и центра альвеолярного отростка
- Г) центра альвеолярного отростка и клыков

**1318. [T020378] ТОЛЩИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ПРОТЕЗА**

- А) 1,5 мм
- Б) 2,0 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,5 мм

**1319. [T020379] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ**

- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) воск
- Г) гипс

**1320. [T020380] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ**

- А) анатомический центр
- Б) центральные резцы нижней челюсти
- В) уздечка верхней губы
- Г) крыло носа

**1321. [T020381] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ**

- А) химическое соединение с базисом протеза
- Б) хорошо имитируют естественные зубы
- В) удобны в работе
- Г) стойкая окраска

**1322. [T020382] ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

- А) постановку последнего искусственного зуба
- Б) дистальную границу базиса
- В) подвижность альвеолярных бугорков
- Г) торус

**1323. [T020383] НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНАВЛИВАЮТ**

- А) фронтальные зубы при выраженном альвеолярном отростке
- Б) жевательные зубы нижней челюсти
- В) фронтальные зубы нижней челюсти
- Г) жевательные зубы верхней челюсти

**1324. [T020384] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МЕНЬШЕ ДУГА**

- А) зубная
- Б) альвеолярная
- В) базальная
- Г) сагиттальная

**1325. [T020385] НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ**

- А) Шпее
- Б) Бенет
- В) Бонвиля
- Г) Оксмана

**1326. [T020386] АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ В ПОЛОСТИ РТА**

- А) Гербст
- Б) Рубинов
- В) Гельман
- Г) Оксман

**1327. [T020387] ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ**

- А) перфорированные
- Б) стандартные
- В) жесткие
- Г) индивидуальные

**1328. [T020388] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА**

- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) биологический

**1329. [T020389] ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ**

- А) клыков
- Б) срединная
- В) носоушная
- Г) улыбки

**1330. [T020390] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ**

- А) стандартной ложкой верхней челюсти
- Б) разборной ложкой
- В) индивидуальной ложкой для неперфорированной челюсти
- Г) стандартной ложкой для неперфорированной челюсти

**1331. [T020391] САГИТТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ В ПРОТЕЗЕ СОЗДАЕТСЯ**

- А) для стабилизации протеза
- Б) из косметических соображений
- В) для улучшения разговорной речи
- Г) для усиления жевательной эффективности

**1332. [T020392] МЕТОД, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ**

- А) анатомо-физиологический
- Б) анатомический
- В) антропометрический
- Г) физиологический

**1333. [T020393] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ ФИКСАЦИИ СОПОСТАВЛЕННЫХ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) А) липкий воск
- Б) базисный воск
- В) бюгельный воск
- Г) не имеет значения

**1334. [T020394] ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ**

- А) А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) не надо обеззараживать

**1335. [T020395] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

- А) А) медицинского гипса
- Б) супер гипса
- В) базисного воска
- Г) сверхпрочного гипса

**1336. [T020396] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ «ПРОТАКРИЛ» ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

- А) 8-10 мин
- Б) 1-2 мин
- В) 30-45 мин
- Г) более 1 часа

**1337. [T020397] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) липкого воска
- Б) базисного воска
- В) моделировочного воска
- Г) бюгельного воска

**1338. [T020398] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

- А) перпендикулярно линии перелома
- Б) параллельно линии перелома
- В) под углом к линии перелома
- Г) не имеет значения

**1339. [T020399] ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) войлочные фильцы, волосяные и текстильные щётки
- Б) металлическую щетку
- В) фрезы
- Г) карборундовые головки

**1340. [T020400] ОСНОВНОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ОТТИСКУ**

- А) дать точное отображение протезного ложа
- Б) легко вводиться и выводиться из полости рта
- В) при хранении не давать усадки
- Г) не иметь прокусов

**1341. [T020401] АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ**

- А) усиления конструкции протеза
- Б) предотвращения деформации при расширении гипса во время кристаллизации
- В) предотвращения деформации при падении протеза
- Г) предотвращения деформации при паковке пластмассового «теста»

**1342. [T020402] ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ**

- А) изокол
- Б) пасту ГОИ
- В) силикон
- Г) все варианты правильные

**1343. [T020403] РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

- А) твердосплавных фрез
- Б) алмазных фрез
- В) фильцев
- Г) пуховка

**1344. [T020404] ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ**

- А) твердосплавные фрезы
- Б) диски полировочные
- В) фильцы
- Г) алмазные фрезы

**1345. [T020405] ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ НЕОБХОДИМО**

- А) для склеивания отломков протеза при починке
- Б) увеличения прочности протеза
- В) экономии времени
- Г) изоляции гипсового подлитка от пластмассы

**1346. [T020406] ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН**

- А) 4
- Б) 2
- В) 1
- Г) 3

**1347. [T020407] КАКОЙ КЛАММЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН**

- А) дентоальвеолярный
- Б) многозвеньевой
- В) одноплечий круглый
- Г) Аккера

**1348. [T020408] ВИД СПЛАВА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЫХ КЛАММЕРОВ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА**

- А) кобальт-хрома
- Б) серебра
- В) золота 900-й пробы
- Г) нержавеющей стали

**1349. [T020409] С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛАГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА**

- А) апроксимальной
- Б) вестибулярной
- В) окклюзионной
- Г) оральной

**1350. [T020410] ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

- А) в базисе протеза под искусственными зубами
- Б) между экватором и десной
- В) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- Г) с оральной стороны зуба

**1351. [T020411] КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ**

- А) карборундовыми головками и металлическими фрезами
- Б) турбинными борами
- В) вулканизовыми дисками
- Г) алмазными дисками

**1352. [T020412] ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ**

- А) пемзу
- Б) электрокорунд
- В) пасту ГОИ
- Г) резиновую крошку

**1353. [T020413] РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- А) в соответствии с инструкцией к используемой пластмассе
- Б) нагревают воду до 60-70°C и выдерживают 50-60 минут
- В) нагревают воду 70-80°C и выдерживают 60 минут
- Г) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

**1354. [T020414] МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- А) химический
- Б) механический
- В) адгезивный клей
- Г) термопластическая масса

**1355. [T020415] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА**

- А) искусственные зубы, базис, кламмеры
- Б) искусственные зубы, дуга, аттачмены
- В) базис, искусственные зубы, торус
- Г) все варианты неправильные

**1356. [T020416] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ**

- А) обработку альвеолярного гребня
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

**1357. [T020417] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС**

- А) на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- Б) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- В) с вестибулярной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- Г) с небной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

**1358. [T020418] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА**

- А) удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- Б) множественный кариес
- В) хронический пульпит
- Г) флюороз

**1359. [T020419] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПО ИНСТРУКЦИИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- А) соблюдается
- Б) ускоряется
- В) замедляется
- Г) не имеет значения

**1360. [T020420] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) закругляется
- Б) удаляется
- В) не изменяют
- Г) создается трапецевидная форма

**1361. [T020421] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В**

- А) сошлифовывании гипса с альвеолярного гребня на 1 - 1,5 мм
- Б) сошлифовывании гипса с альвеолярного гребня на 2 - 3 мм
- В) сошлифовывании гипса с альвеолярного отростка на 1 - 1,5 мм
- Г) сошлифовывании гипса с альвеолярного отростка на 2 - 3 мм

**1362. [T020422] ВОЙЛОЧНЫЙ ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА ДЛЯ**

- А) удаления неровностей и шероховатостей
- Б) удаления остатков гипса
- В) первичной обработки пластмассы
- Г) удаления облоя

**1363. [T020423] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ**

- А) обратный
- Б) гипсовка не проводится
- В) комбинированный
- Г) прямой

**1364. [T020424] К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ**

- А) Вебера; Ванкевич
- Б) Айви
- В) Васильева; Порты
- Г) Тигерштедта

**1365. [T020425] ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ВЕБЕРА**

- А) отличается наличием металлической дуги
- Б) отличается локализацией на челюсти
- В) отличается показаниями к применению
- Г) не отличается

**1366. [T020426] БАЗИСА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ РЕЗЕКЦИИ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ**

- А) эластические
- Б) акриловые
- В) самотвердеющие
- Г) силиконовые

**1367. [T020427] КОЛИЧЕСТВО ЧАСТЕЙ, СОСТАВЛЯЮЩИХ СКЛАДНОЙ ПРОТЕЗ**

- А) 3
- Б) 2
- В) 4
- Г) 5

**1368. [T020428] НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ**

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) фиксация отломков
- В) иммобилизация при транспортировке
- Г) приведения отломков в правильное положение и их фиксация

**1369. [T020429] БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ**

- А) с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- Б) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- В) соответствует границам бюгельного протеза
- Г) располагается вокруг смещенных зубов

**1370. [T020430] ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

- А) протез с obturatorом
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез по Оксману
- Г) протез с дублирующим зубным рядом

**1371. [T020431] ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) резекционный протез по Оксману
- Б) протез с obturatorом
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

**1372. [T020432] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) obturator в виде тонкой пластинки
- В) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм плавающий obturator
- Г) протез неполый

**1373. [T020433] ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К**

- А) формирующим
- Б) репонирующим
- В) профилактическим
- Г) комбинированным

**1374. [T020434] ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ**

- А) формирующие - служат опорой для пластического материала и постоянных протезов
- Б) фиксирующие - для удержания отломков после операции
- В) репонирующие
- Г) профилактические

**1375. [T020435] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

- А) очки
- Б) протез верхней челюсти
- В) пружины
- Г) клей

**1376. [T020436] ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ**

- А) отсутствием небной пластинки
- Б) наличием кламмеров
- В) наличием дуги
- Г) можно изготовить без снятия оттиска

**1377. [T020437] ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО**

- А) части протеза перемещаются вместе с отломками
- Б) протез фиксирует отломки жестко
- В) части протеза ограничивают движение отломков
- Г) протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания

**1378. [T020438] К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА**

- А) Ванкевич
- Б) боксерская
- В) Вебера
- Г) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

**1379. [T020439] КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР**

- А) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и две окклюзионные накладки, соединенные с дугой при помощи соединителя (якоря)
- Б) два металлических плеча и окклюзионная накладка, соединенная с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

**1380. [T020440] КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР**

- А) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенными с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) два металлических плеча и окклюзионную наладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

**1381. [T020441] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ**

- А) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) два металлических плеча и окклюзионную наладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

**1382. [T020442] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ**

- А) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальная накладка, соединенная с дугой при помощи вертикального соединителя
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного

**1383. [T020443] КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО NEY**

- А) Аккера
- Б) Джексона
- В) Бонвиля
- Г) кольцевой

**1384. [T020444] КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО NEY**

- А) комбинированный
- Б) кольцевой
- В) Бонвиля
- Г) Джексона

**1385. [T020445] КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY**

- А) Роуча
- Б) кольцевой
- В) Бонвиля
- Г) комбинированный

**1386. [T020446] РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ**

- А) 40-45
- Б) 70-75
- В) 25-30
- Г) 100-110

**1387. [T020447] ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ**

- А) после изучения рабочей модели в параллеломере и ее подготовки
- Б) после изучения рабочей модели в параллеломере
- В) после отливки каркаса бюгельного протеза
- Г) сразу после получения рабочей модели

**1388. [T020448] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) 1,5 - 2,0 мм
- Б) 1,0 - 1,5 мм
- В) 2,0 - 2,5 мм
- Г) 5,0 мм

**1389. [T020449] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

- А) 1,5 - 2,0 мм
- Б) 1,0 - 1,5 мм
- В) 2,0 - 2,5 мм
- Г) 3,5 - 5,0 мм

**1390. [T020451] СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ**

- А) два плеча, окклюзионная накладка, тело, отросток
- Б) отросток, плечо
- В) плечо, тело, отросток
- Г) два плеча, тело и отросток

**1391. [T020452] СТРОЕНИЕ КЛАММЕРА АДАМСА**

- А) плечо, 2 тела, 2 отростка
- Б) 2 плеча, тело, 2 отростка
- В) плечо, 2 тела, отросток
- Г) плечо, тело, отросток

**1392. [T020453] ВИД ПРИКОСНОВЕНИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА С КОРОНКОЙ ЗУБА**

- А) точечное
- Б) линейное
- В) плоскостное
- Г) комбинированное

**1393. [T020454] МЕСТО ПРИКОСНОВЕНИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА С КОРОНКОЙ ЗУБА**

- А) на шейке зуба
- Б) на экваторе зуба
- В) на жевательной поверхности зуба
- Г) на аппроксимальной поверхности зуба

**1394. [T020455] ДУГА, НЕ ИСПОЛЬЗУЮЩАЯСЯ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБОВ**

- А) скоба
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с «М» - образными изгибами

**1395. [T020456] СТРОЕНИЕ СКОБЫ**

- А) средняя часть, 2 отростка
- Б) средняя часть, отросток
- В) средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

**1396. [T020457] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ**

- А) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- Б) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- В) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

**1397. [T020458] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ**

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, отросток
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

**1398. [T020459] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

- А) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- В) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка
- Г) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка

**1399. [Т020460] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ**

- А) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 отростка
- Б) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 отростка
- В) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 отростка
- Г) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 отростка